

4 i 1, MULTIPEARL 211-4, är en multi-process strömkälla som kan utföra MIG/MAG (med eller utan gas), TIG DC och MMA-svetsning med hög precision. Den har 9 svets synergier som möjliggör svetsning i alla positioner. Mångsidig, men också utrustad med enfas strömförsörjning med PFC/FV-teknik, är det det perfekta verkstadsverktyget.

3 SVETSPROCESSER

• MIG-MAG

- 4 rullmotorer: **ø 200 och ø 300 mm** rullar.
- Justerbar manuellt eller synergistiskt.
- **SPOT- och DELAY-** funktioner tillgängliga.
- Kan svetsa plåtar från **0,6 till 6 mm tjocka**.

• TIG

- TIG DC svetsning och **TIG Lift** tändning med TIG EURO-facklan.
- Justerbar **Post Gas** och **Downslope** (båge downslope).

• MMA

- Svetsar olika typer av **belagda elektroder upp till ø 5 mm** (rutil, basic, rostfritt stål, stål, gjutjärn).
- **Justerbar varmstart** (0 till 100%): underlättar tändning och kan justeras efter metalltyp.
- **Arc Force justerbar** (0 till 100%): reglerar båglängdsavvikelserna.
- **Antistickning** : minskar risken för att elektroden fastnar om den kommer i kontakt med arbetsstycket



Försedd med :

- jordkabel (2,50 m)
- stålfackla MIG 250A (3 m)
- Elektrodhållare (2 m)

Tillbehör (tillval)



TIG-fackla
SR17 DB - Luft
4 m (046108)

MIG-MAG SYNERGIER

- Automatisk beräkning av trådhastighet och spänning enligt:

- trådens typ och diameter;
- tjockleken som ska svetsas;
- den gas som används.
- svetspositionen.

- Manuell inställning möjlig: trådhastighet och båglängd.

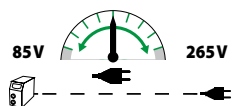
Föreslagna synergier:

Typ av metall	Fe	Fe	AlMg5	Rostfritt stål	Kärna-tråd	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Bearbeta	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2 %	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø möjligt	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1.0	1.0
Svetspositioner	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt

HÖGTEKNISK STRÖMFÖRSÖRJNING

flexibel

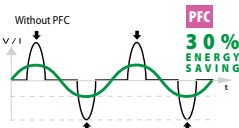
FV FLEXIBEL SPÄNNING



Enheten fungerar på en enkel 230V-16A eller 110V-32A kontakt, även vid intensiv användning och på platsförlängningar (100m).

Economique

PFC KORREKTERING AV EFFEKTFAKTOR 30% energibesparing



PFC-tekniken dämpar toppar och reglerar matningsströmmen. Tillåter även användning av förlängningsladdar eller generatorer och bidrar till en bättre strömstabilitet under svetsfasen.

SÄKER

P400 PROTEC 400

Klarar tillfälliga eller permanenta spänningsvariationer på det elektriska nätet upp till 400V (blixtnedslag, generator, belastningsavlastning...)

50/60 Hz	+AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⊕⊖	0,8	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⊕⊖		130A	200A 20%		9 kVA