

**PROTIG 201 DC FV (200 A) забезпечує високоякісне зварювання низьковуглецевих і нержавіючих сталей завдяки вторинному регулюванню, джерелу живлення PFC і потужному високочастотному запалюванню... Інтуїтивно зрозумілий інтерфейс дозволяє легко змінювати параметри.**

## ОПТИМІЗОВАНЕ ЗВАРЮВАННЯ ПОСТІЙНИМ СТРУМОМ

- **Вторинне регулювання:** забезпечує оптимальну стабільність дуги та постійний струм у всіх положеннях.
- **TIG DC:** забезпечує якісне зварювання всіх чорних матеріалів, таких як сталь, нержавіюча сталь, а також мідь та її сплави...
- **TIG DC Pulse до 2000 Гц:** контроль температури зварного шва, обмеження деформації, що дозволяє зварювати тонкі листи від 0,3 мм.
- **SPOT регулюється від 0,1 до 60 сек:** Швидко і точно точкове зварювання, ідеальна функція для зварювання тонких металевих листів.
- **2 типи підмашування:** Безконтактне HF або контактне LIFT для електрочутливих середовищ.
- **3 регулятори курка:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Автоматичне розпізнавання пальника:** Сумісність з ламельними та двокнопковими пальниками з потенціометром або без нього.



## ЗВАРЮВАННЯ ММА

- **MMA:** Основні та рутилові електроди (до Ø 5 мм).
- **Імпульсний MMA** полегшує зварювання у вертикальному положенні
- **3 вбудовані зварювальні опори:**
  - Антиприлипання запобігає прилипанню електрода при контакті з заготовкою.
  - Гарячий старт: полегшує запалювання дуги і може бути встановлений за лічені секунди відповідно до типу металу
  - Сила дуги: точкове збільшення струму в складних умовах зварювання.
- **VRD (пристрій зниження напруги)** можна активувати для зниження вихідної напруги холостого ходу < 35 В.

В комплекті:			
065765	✓	✓	✓
065772	без аксесуарів		

## МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

- Зберігання до 50 програм для кожного процесу.
- Розширене меню для оптимального керування зварюванням.
- Технологія PFC (корекція коефіцієнта потужності) дозволяє використовувати кабелі живлення довжиною до 100 м.
- Технологія "FV" гарантує стабільну дугу при напрузі живлення (від 85 до 265 В) і живленні від генератора.
- Відображення струму і напруги під час і після зварювання (WPS/PQR).
- Підключення для дистанційного керування (ручного або педального)
- Посилене шасі та протидударні накладки.
- Легкий і портативний
- Захищений від перенапруги до 400 В (PROTEC 400).



- до газу / після газу
- час на підйом
- зварювальний струм
- гарячий / холодний струм
- частота імпульсів
- тривалість спаду
- ...

## ДОДАТКИ (опції)



SR26L - 8 м  
046184



SR26DB - 8 м  
038271



Коробка витратних матеріалів для пальника TIG26  
044678



Корпус для установки на місці IP67  
060432



Візок 10м³ XL  
041257



RC-HA1 - 8 м  
045675



RC-FA1 - 4 м  
045682

Пульт дистанційного керування:

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							