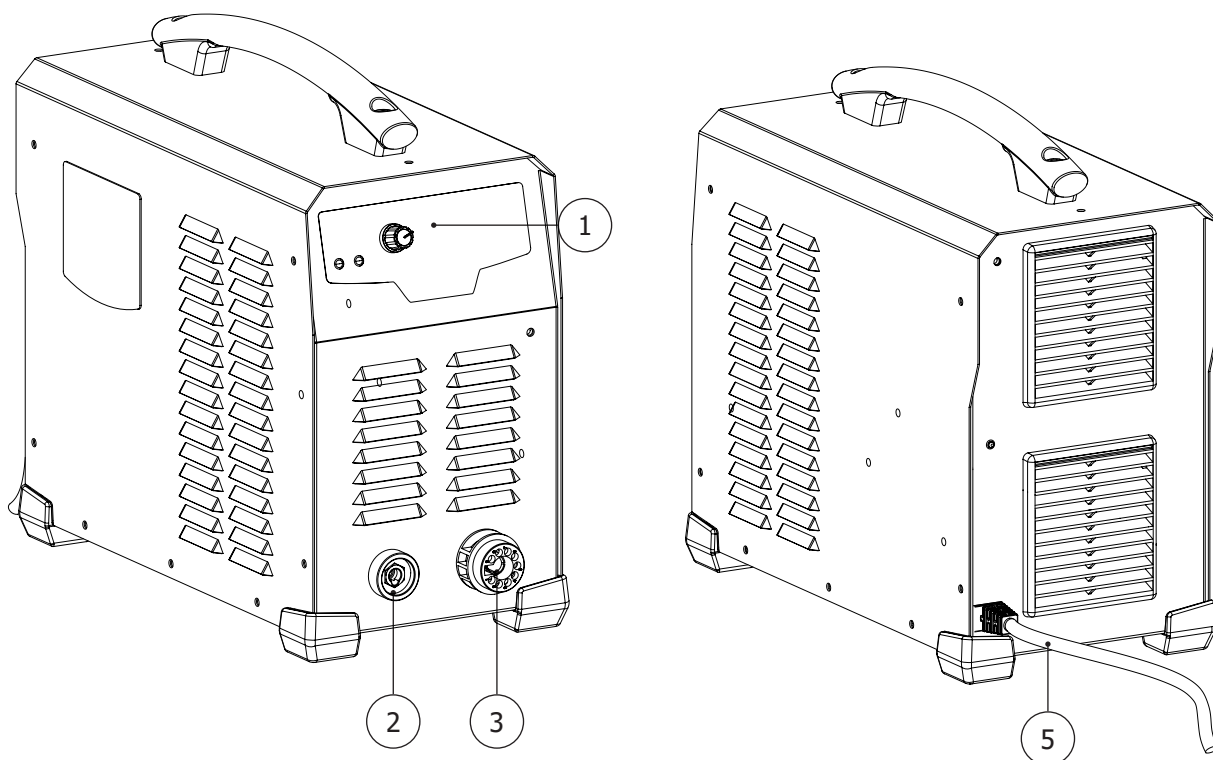


EASYCUT K25 EASYCUT K35F

RO 1-20

FIG-1

EASYCUT K25



EASYCUT K35F

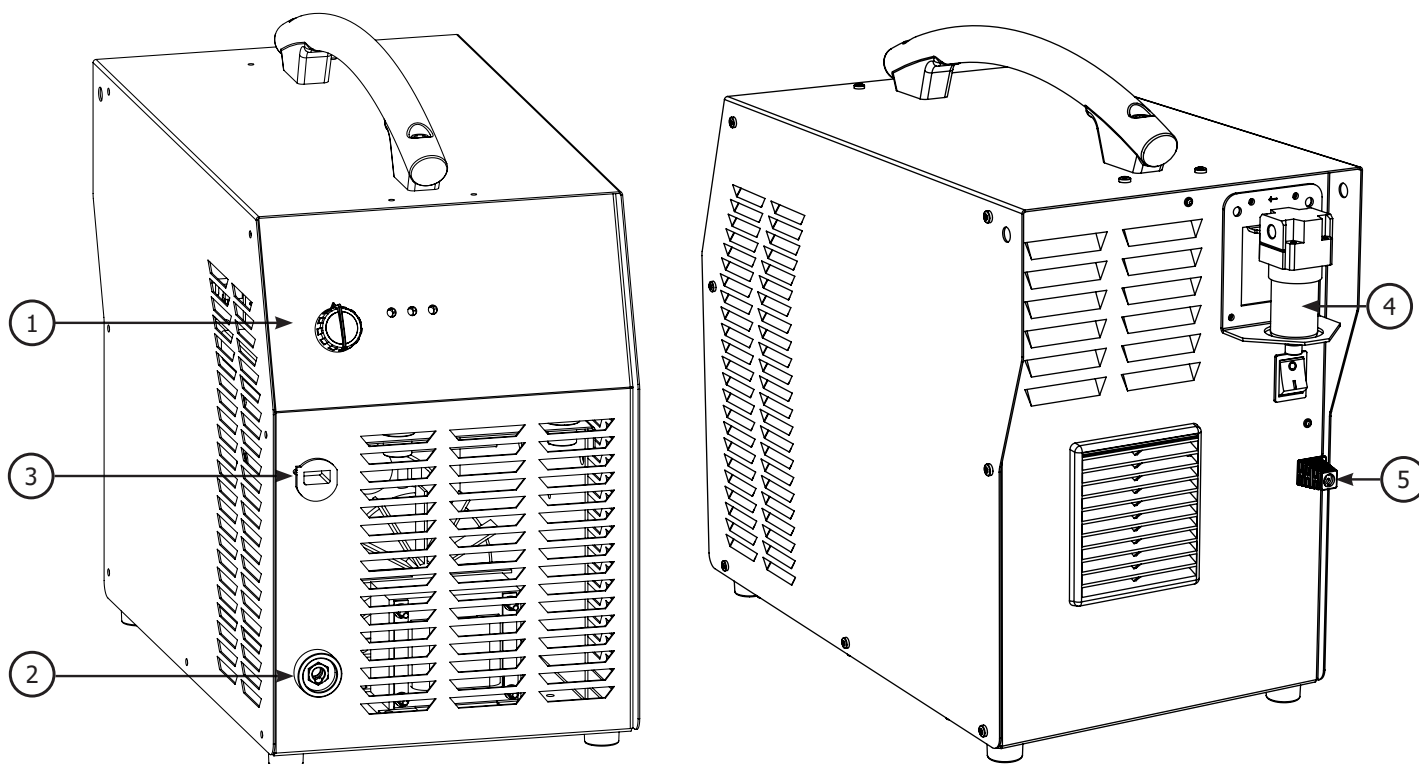
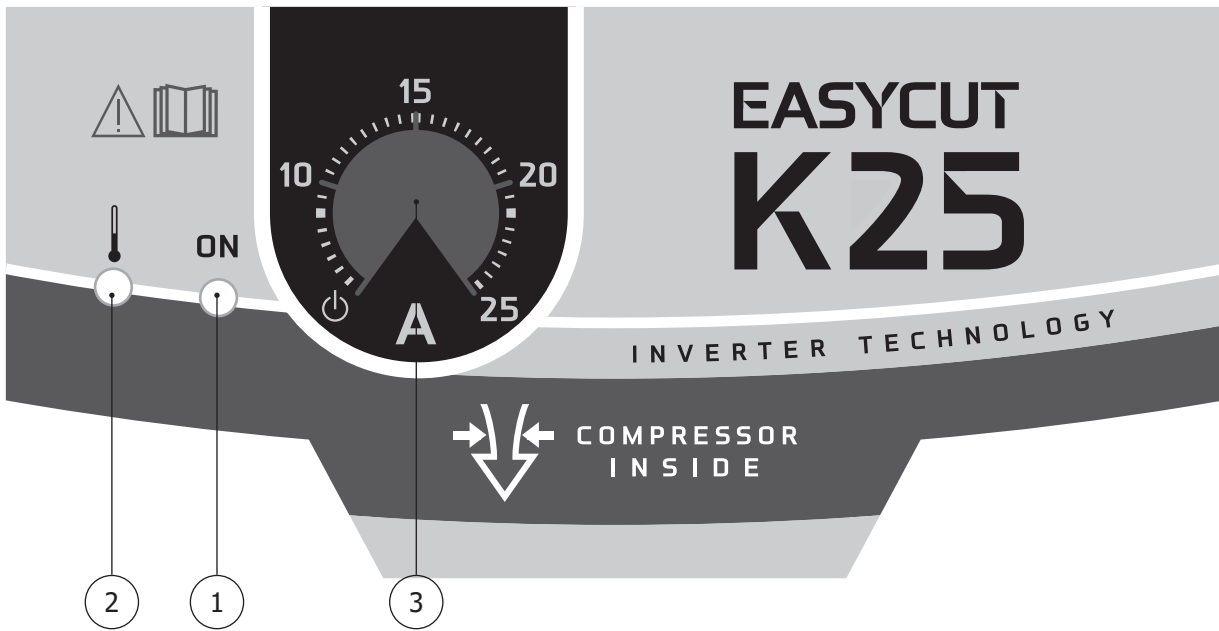


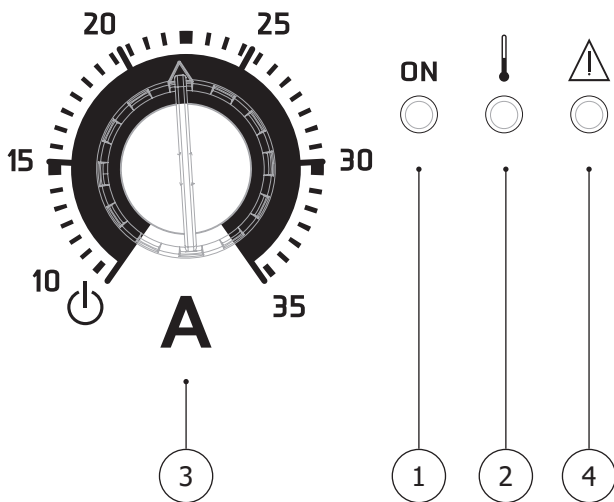
FIG-2

EASYCUT K25



EASYCUT K35F

-  **NO HF START**
-  **AIR FILTER**



INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

CONSIGNE GENERALE



Aceste instrucțiuni trebuie citite și înțelese înainte de orice operațiune.
Nu trebuie efectuată nicio modificare sau întreținere care nu este indicată în manual.

Producătorul nu va fi considerat răspunzător pentru orice pagubă provocată persoanelor sau bunurilor ca urmare a unei utilizări care nu respectă instrucțiunile din acest manual.

În cazul oricărei probleme sau incertitudini, consultați o persoană calificată pentru manipularea corectă a instalației.

MEDIU

Acest echipament trebuie utilizat numai pentru operațiuni de tăiere în limitele indicate pe plăcuța de identificare și/sau în manual. Trebuie respectate instrucțiunile de siguranță. În caz de utilizare necorespunzătoare sau periculoasă, producătorul nu poate fi tras la răspundere.

Instalația trebuie utilizată într-o încăpere fără praf, acizi, gaze inflamabile sau alte substanțe corozive, la fel ca și depozitarea acestora. Asigurați circulația aerului în timpul utilizării.

Domenii de temperatură:

Utilizare între -10 și 40°C (14 și 104°F).

Depozitare între -20 și 55°C (-4 și 131°F).

Umiditatea aerului:

Mai mică sau egală cu 50% la 40°C (104°F).

Mai mică sau egală cu 90% la 20°C (68°F).

Altitudine:

Până la 1000 m deasupra nivelului mării (3280 ft).

PROTECȚIA PERSONALĂ ȘI A ALTORA

Tăierea poate fi periculoasă și poate provoca răni grave sau chiar fatale.

Tăierea expune persoanele la o sursă periculoasă de căldură, radiații luminoase de la arcul electric, câmpuri electromagnetice (aveți grijă dacă aveți un stimulator cardiac), risc de electrocutare, zgomot și vapori gazoși.

Pentru a vă proteja pe dumneavoastră și pe ceilalți, respectați următoarele instrucțiuni de siguranță:



Pentru a vă proteja de arsuri și radiații, purtați îmbrăcăminte fără manșete, izolatoare, uscată, ignifugă și în stare bună, care să acopere întregul corp.



Folosiți mănuși care garantează izolarea electrică și termică.

Folosiți o protecție împotriva tăierii și/sau o bonetă de tăiere cu un nivel suficient de protecție (în funcție de aplicație). Protejați-vă ochii în timpul operațiunilor de curățare. În special lentilele de contact nu sunt recomandate.



Uneori este necesar să se delimiteze zonele cu perdele ignifuge pentru a proteja zona de tăiere de razele arcului electric, de stropi și de deșeurile incandescente.

Informați persoanele aflate în zona de tăiere să nu privească razele arcului electric sau piesele topite și să poarte îmbrăcăminte de protecție adecvată.



Folosiți căști cu anulare a zgomotului dacă procesul de tăiere produce un nivel de zgomot care depășește limita autorizată (aceleși lucru este valabil și pentru orice persoană aflată în zona de tăiere).

Țineți mâinile, părul și îmbrăcăminte la distanță de piesele în mișcare (ventilator).

Producătorul nu poate fi tras la răspundere în cazul unui accident.



Piesele care tocmai au fost tăiate sunt fierbinți și pot provoca arsuri atunci când sunt manipulate. Atunci când efectuați lucrări de întreținere a lanternei, asigurați-vă că aceasta este suficient de rece așteptând cel puțin 10 minute înainte de a o repara. Unitatea de răcire trebuie să fie pornită atunci când se utilizează o lanternă răcită cu apă, pentru a se asigura că lichidul nu poate provoca arsuri.

Este important să securizați zona de lucru înainte de a o părăsi, pentru a proteja persoanele și bunurile.

FUM ȘI GAZE DE TĂIERE



Fumul, gazele și pulberile emise de tăiere sunt periculoase pentru sănătate. Trebuie asigurată o ventilație suficientă, iar uneori este necesară o sursă de aer. O mască de aer proaspăt poate fi o soluție în cazul în care ventilația este insuficientă.

Verificați dacă sistemul de extracție este eficient, verificându-l în raport cu standardele de siguranță.

Avertisment: tăierea în spații mici necesită supraveghere de la o distanță sigură. În plus, tăierea anumitor materiale care conțin plumb, cadmiu, zinc sau mercur, sau chiar beriliu, poate fi deosebit de dăunătoare.

Buteliile trebuie depozitate în spații deschise sau bine ventilate. Acestea trebuie depozitate în poziție verticală și ținute pe un suport sau pe un cărucior.

Tăierea nu trebuie efectuată în apropierea grăsimii sau a vopselei.

PERICOLE DE INCENDIU ȘI EXPLOZIE



Protejați complet zona de tăiere; materialele inflamabile trebuie să fie la o distanță de cel puțin 11 metri. Echipamentul de stingere a incendiilor trebuie să fie disponibil în apropierea operațiunilor de tăiere.

Atenție la proiectarea de materiale fierbinți sau scânteii, chiar și prin fisuri, deoarece acestea pot fi o sursă de incendiu sau de explozie.

Păstrați persoanele, obiectele inflamabile și recipientele sub presiune la o distanță sigură.

Trebuie evitată tăierea în recipiente sau tuburi închise. Dacă acestea sunt deschise, trebuie golite de orice material inflamabil sau exploziv (ulei, combustibil, reziduuri de gaz etc.).

Operațiile de rectificare nu trebuie să fie îndreptate spre sursa de curent de tăiere sau spre materiale inflamabile.

SIGURANȚA ELECTRICĂ



Rețeaua electrică utilizată trebuie să fie legată la pământ. Folosiți siguranța de mărimea recomandată pe plăcuța de identificare. Un șoc electric poate fi o sursă de accidente grave directe sau indirecte, sau chiar de moarte.

Nu atingeți niciodată părțile sub tensiune din interiorul sau din afara sursei de curent (torțe, cleme, cabluri), deoarece acestea sunt conectate la circuitul de tăiere.

Înainte de a deschide sursa de curent de tăiere, deconectați-o de la rețea și așteptați 2 minute pentru a permite descărcarea tuturor condensatorilor.

Nu atingeți torța și cleva de împământare în același timp.

Asigurați-vă că cablurile și torțele sunt schimbate de către personal calificat și autorizat dacă sunt deteriorate. Dimensionați secțiunea transversală a cablului în funcție de aplicație. Folosiți întotdeauna îmbrăcăminte uscată și în stare bună pentru a vă izola de circuitul de tăiere. Purtați încălțăminte izolatoare în toate mediile de lucru.

CLASIFICAREA EMC A ECHIPAMENTULUI



Acest echipament de clasă A nu este destinat utilizării într-un loc rezidențial unde curentul electric este furnizat de rețeaua publică de joasă tensiune. Pot exista potențiale dificultăți în asigurarea compatibilității electromagnetice în astfel de situri, din cauza interferențelor de radiofrecvență conduse, precum și radiate.

PLASMA EASYCUT K25:

Acest echipament este conform cu IEC 61000-3-11.

Acest echipament nu este conform cu IEC 61000-3-12 și este destinat conectării la rețele private de joasă tensiune conectate la rețeaua publică de alimentare numai la nivel de medie și înaltă tensiune. În cazul în care este conectat la o rețea publică de alimentare de joasă tensiune, este responsabilitatea instalatorului sau a utilizatorului echipamentului să se asigure, prin consultarea operatorului rețelei de distribuție, că echipamentul poate fi conectat.



PLASMA EASYCUT K35F :

Acest echipament este conform cu IEC 61000-3-12.

EMISII ELECTRO- MAGNETICE EMISII MAGNETICE



Curentul electric care trece prin orice conductor produce câmpuri electrice și magnetice (CEM) localizate. Curentul de tăiere produce un câmp electromagnetic în jurul circuitului de tăiere și al echipamentului de tăiere.

Câmpurile electromagnetice EMF pot interfera cu anumite implanturi medicale, cum ar fi stimulatoarele cardiace. Trebuie luate măsuri de protecție pentru persoanele cu implanturi medicale. De exemplu, restricții de acces pentru trecători sau o evaluare individuală a riscurilor pentru utilizatori.

Toți utilizatorii trebuie să utilizeze următoarele proceduri pentru a minimiza expunerea la câmpurile electromagnetice de la circuitul de tăiere:

- poziționați cablurile de tăiere împreună - fixați-le cu o clemă, dacă este posibil;
- poziționați-vă (trunchi și cap) cât mai departe posibil de circuitul de tăiere;
- nu înfășurați niciodată cablurile în jurul corpului;
- nu poziționați corpul între cablurile de tăiere. Țineți ambele cabluri de tăiere de aceeași parte a corpului;
- conectați cablul de întoarcere la piesa de lucru cât mai aproape posibil de zona care urmează să fie tăiată;
- nu lucrați lângă sursa de curent de tăiere, nu vă așezați pe ea și nu vă sprijiniți de ea;
- nu tăiați atunci când transportați sursa de curent de tăiere.



Persoanele cu stimulatoare cardiace trebuie să consulte un medic înainte de a utiliza acest echipament.

Expunerea la câmpuri electromagnetice în timpul tăierii poate avea și alte efecte asupra sănătății care nu sunt cunoscute încă.

RECOMANDĂRI PENTRU EVALUAREA ZONEI DE TĂIERE ȘI A INSTALAȚIEI

Generalități

Utilizatorul este responsabil pentru instalarea și utilizarea echipamentului de tăiere cu arc electric în conformitate cu instrucțiunile producătorului. În cazul în care se detectează interferențe electromagnetice, trebuie să fie responsabilitatea utilizatorului echipamentului de tăiere cu arc electric să rezolve situația cu ajutorul asistenței tehnice a producătorului. În unele cazuri, această acțiune corectivă poate fi la fel de simplă ca punerea la pământ a circuitului de tăiere. În alte cazuri, poate fi necesară construirea unui scut electromagnetic în jurul sursei de curent de tăiere și a întregii piese de lucru, cu filtre de intrare montate. În toate cazurile, perturbațiile electromagnetice trebuie reduse până când nu mai reprezintă o pacoste.

Evaluarea zonei de tăiere

Înainte de a instala orice echipament de tăiere cu arc electric, utilizatorul trebuie să evalueze potențialele probleme electromagnetice din zona înconjurătoare. Trebuie să se țină seama de următoarele:

- prezența deasupra, dedesubt și adiacent echipamentului de tăiere cu arc electric a altor cabluri electrice, de control, de semnalizare și telefonice;
- receptoare și emițătoare de radio și televiziune;
- calculatoare și alte echipamente de control;
- echipamentele critice din punct de vedere al siguranței, de exemplu, protecția echipamentelor industriale;
- sănătatea persoanelor învecinate, de exemplu, utilizarea stimulatoarelor cardiace sau a aparatelor auditive;
- echipamentele utilizate pentru calibrare sau măsurare;
- imunitatea altor echipamente din mediul înconjurător.

Utilizatorul trebuie să se asigure că celelalte echipamente utilizate în mediul înconjurător sunt compatibile. Acest lucru poate necesita măsuri de protecție suplimentare;

h) momentul din zi în care urmează să se efectueze tăierea sau alte activități.

Dimensiunea zonei înconjurătoare care trebuie luată în considerare depinde de structura clădirii și de alte activități care au loc în interiorul acesteia. Zona înconjurătoare se poate extinde dincolo de limitele instalațiilor.

Evaluarea instalației de tăiere

Pe lângă evaluarea zonei, evaluarea instalațiilor de tăiere a arcului electric poate fi utilizată pentru a identifica și rezolva cazurile de perturbare. Evaluarea emisiilor ar trebui să includă măsurători in situ, astfel cum se specifică la articolul 10 din CISPR 11. Măsurătorile in situ pot fi, de asemenea, utilizate pentru a confirma eficacitatea măsurilor de atenuare.

RECOMANDĂRI PRIVIND METODELE DE REDUCERE A EMISIILOR ELECTROMAGNETICE

a. Alimentarea cu energie electrică publică: Echipamentul de tăiere cu plasmă ar trebui să fie conectat la alimentarea cu energie electrică publică în conformitate cu recomandările producătorului. În cazul în care apar interferențe, pot fi necesare măsuri preventive suplimentare, cum ar fi filtrarea sursei de alimentare publică. Ar trebui să se ia în considerare ecranarea cablului de alimentare în conducte metalice sau echivalente față de echipamentele de tăiere cu arc electric instalate permanent. Continuitatea electrică a ecranării trebuie asigurată pe întreaga sa lungime. Scutul trebuie conectat la sursa de curent de tăiere pentru a asigura un bun contact electric între conductă și carcasa sursei de curent de tăiere.

b. Întreținerea echipamentului de tăiere cu arc electric: Echipamentul de tăiere cu arc electric trebuie să facă obiectul unei întrețineri de rutină în conformitate cu recomandările producătorului. Toate accesele, ușile și capacele de service trebuie închise și blocate corespunzător atunci când echipamentul de tăiere cu arc electric este în uz. Echipamentul de tăiere cu arc electric nu ar trebui să fie modificat în niciun fel, cu excepția modificărilor și reglajelor specificate în instrucțiunile producătorului. În special, divizorul de arc electric al dispozitivelor de lovire și stabilizare a arcului electric ar trebui reglate și întreținute în conformitate cu recomandările producătorului.

c. Cabluri de tăiere: Cablurile ar trebui să fie cât mai scurte posibil, așezate unul lângă altul aproape de podea sau pe podea.

d. Legarea echipotentială: Ar trebui să se ia în considerare legarea tuturor obiectelor metalice din zona înconjurătoare. Cu toate acestea, obiectele metalice conectate la piesa de lucru care urmează să fie tăiată cresc riscul de electrocutare a operatorului dacă acesta atinge atât aceste elemente metalice, cât și electrodul. Operatorul ar trebui să fie izolat de astfel de obiecte metalice.

e. Conectarea la pământ a piesei de tăiat: Atunci când piesa de tăiat nu este conectată la pământ din motive de siguranță electrică sau din cauza dimensiunilor și a amplasării sale, cum este cazul, de exemplu, al corpului navelor sau al cadrelor metalice ale clădirilor, o conectare la pământ a piesei poate, în unele cazuri și nu în mod sistematic, să reducă emisiile. Trebuie avut grijă să se evite punerea la pământ a pieselor care ar putea crește riscul de rănire a utilizatorilor sau de deteriorare a altor echipamente electrice. Dacă este necesar, conectarea la pământ a piesei care urmează să fie tăiată trebuie făcută direct, dar în unele țări în care această conexiune directă nu este permisă, conexiunea trebuie făcută cu un condensator adecvat, ales în conformitate cu reglementările naționale.

f. Protecție și ecranare: Protecția și ecranarea selectivă a altor cabluri și echipamente din zona înconjurătoare pot limita problemele de interferență. Protecția întregii zone de tăiere poate fi luată în considerare pentru aplicații speciale.

TRANSPORTUL ȘI TRANZITUL SURSEI DE ALIMENTARE CU ENERGIE DE TĂIERE



Sursa de curent de tăiere este prevăzută cu un mâner superior care permite transportarea ei cu mâna. Aveți grijă să nu-i subestimați greutatea. Mânerul nu este considerat a fi un dispozitiv de agățare.

Nu utilizați cablurile sau torța pentru a deplasa sursa de curent de tăiere. Aceasta trebuie să fie deplasată în poziție verticală. Nu treceți sursa de curent peste persoane sau obiecte.

INSTALAREA ECHIPAMENTULUI

- Așezați sursa de curent de tăiere pe o podea cu o înclinație maximă de 10°.
- Asigurați-vă că există suficient spațiu pentru a ventila sursa de curent de tăiere și pentru a avea acces la comenzi.
- Nu utilizați într-un mediu care conține praf metalic conducător.
- Sursa de curent de tăiere trebuie protejată împotriva ploii motrice și nu trebuie expusă la lumina directă a soarelui.

EASYCUT K25 :

- Echipamentul are un grad de protecție IP21S, ceea ce înseamnă:
 - protecție împotriva accesului la părțile periculoase ale corpurilor solide cu un diametru >12,5 mm și,
 - protecție împotriva picăturilor verticale de apă atunci când părțile sale mobile (ventilatorul) sunt staționare.

EASYCUT K35F :

- Echipamentul are gradul de protecție IP21, ceea ce înseamnă:
 - protecție împotriva accesului la părțile periculoase ale corpurilor solide cu un diametru >12,5 mm și,
 - protecție împotriva picăturilor de apă care cad pe verticală.

Cablurile de alimentare, de prelungire și de tăiere trebuie să fie complet derulate pentru a evita supraîncălzirea.



Producătorul nu își asumă nicio responsabilitate pentru daunele provocate persoanelor sau bunurilor materiale prin utilizarea incorectă și periculoasă a acestui echipament.

ÎNȚREȚINERE / SFATURI

Întrerupeți alimentarea cu energie electrică trăgând de ștecher și așteptați două minute înainte de a lucra la echipament. Tensiunile și curenții din interior sunt ridicate și periculoase. Întreținerea trebuie efectuată numai de către o persoană calificată. Se recomandă o întreținere anuală.

1 - Întreținerea filtrului de aer (K35F):

- Filtrul de aer trebuie să fie purjat periodic. Pentru a face acest lucru, deșurubați robinetul gri de pe partea inferioară a rezervorului și apăsați-l în jos pentru a începe sângerarea, apoi înșurubați robinetul la loc.
- Demontare:
 - Deconectați alimentarea cu aer.
 - Deșurubați cuva.
 - Trageți cuva în jos pentru a o scoate.
 - Elementul filtrant este alb, curățați-l sau înlocuiți-l dacă este necesar.



2 - Întreținere periodică:

- Scoateți periodic capacul și suflați praful. Profitați de ocazie pentru a face verificați conexiunile electrice cu o unealtă izolată de către personal calificat.
- Verificați în mod regulat starea cablului de alimentare. În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit de către producător, de către serviciul său post-vânzare sau de către o persoană cu calificare similară, pentru a evita orice pericol.
- Nu obstrucționați gurile de aerisire de pe aparat.
- Verificați dacă corpul lanternei nu are fisuri sau fire expuse.
- Verificați dacă consumabilele sunt instalate corect și nu sunt excesiv de uzate.
- Nu folosiți această sursă de curent de tăiere pentru a dezgheta țevi, reîncărca baterii sau porni motoare.

INSTALARE - FUNCȚIONARE PRODUS

Numai personalul experimentat și autorizat de producător poate efectua instalarea. În timpul instalării, asigurați-vă că generatorul este deconectat de la rețeaua electrică. **Vă recomandăm să utilizați cablurile de tăiere furnizate cu aparatul pentru a obține setările optime ale produsului.**

ECHIPAMENT LIVRAT CU

	EASYCUT K25 Ref. 068063	EASYCUT K35F Ref. 031036
 4 m	✓	✓
 2 m - 10 mm ²	✓	✓
kit de pornire	✓	✓

Accesorii furnizate cu generatorul trebuie utilizate numai cu aceleași modele.

DESCRIEREA POZIȚIEI (FIG. 1)

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| 1- Interfață om-mașină (HMI) | 4- Filtru de aer (K35F) |
| 2- Conector cu clemă de împământare | 5- Cablu de alimentare |
| 3- Lanternă | |

INTERFAȚA OM-MAȘINĂ (HMI) (FIG-2)

- 1- Indicator verde de funcționare
- 2- Indicator de protecție termică și de defecțiune (galben)
- 3- Potențiomtru de reglare a curentului
- 4- Indicator roșu de defecțiune (K35F)

ALIMENTAȚIA ELECTRICĂ

Acest echipament este furnizat cu o fișă de tip CEE7/7 de 16 A și trebuie utilizat numai pe o instalație electrică monofazată trifazată de 230 V (50 - 60 Hz) cu trei fire, cu un conductor neutru conectat la pământ.
 Curentul efectiv absorbit (I_{1eff}) este indicat pe aparat pentru condiții maxime de funcționare. Verificați dacă sursa de alimentare și protecția acesteia (siguranțe și/sau întrerupător de circuit) sunt compatibile cu curentul necesar în timpul utilizării. În unele țări, poate fi necesară schimbarea fișei pentru a permite utilizarea în condiții maxime.

CONEXIUNE LA GENERATOR

Aceste aparate pot funcționa cu generatoare, cu condiția ca alimentarea auxiliară de 230 V să poată furniza cantitatea necesară de energie electrică . Generatorul trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:
 - Tensiunea maximă de vârf de curent alternativ este mai mică de 400V.
 - Frecvența este cuprinsă între 50 și 60 Hz.
 - Tensiunea RMS AC este întotdeauna mai mare de 230Vac ±15%.
 Este esențial să verificați aceste condiții, deoarece multe generatoare produc vârfuri de tensiune ridicată care pot deteriora echipamentele.

UTILIZAREA EXTINDERII ELECTRICE

Toate cablurile de prelungire trebuie să aibă o dimensiune și o secțiune transversală corespunzătoare tensiunii echipamentului. Utilizați un cablu de prelungire care respectă reglementările naționale.

Tensiune de intrare	Secțiune transversală a cablului de prelungire (<45m)
230 V	6 mm ²

CONFIGURAREA TORȚEI

Torțele sunt răcite cu aer și nu necesită proceduri speciale de răcire.

1 - Durata de viață a consumabilelor

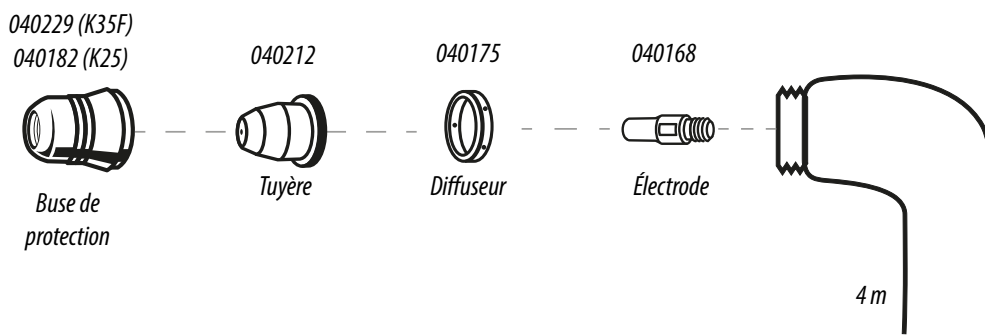
Frecvența cu care trebuie înlocuite consumabilele depinde de o serie de factori:

- Grosimea metalului tăiat.
- Lungimea medie a tăieturii.
- Calitatea aerului (prezența uleiului, a umidității sau a altor contaminanți).
- Dacă metalul este străpuns sau tăiat de la margine.
- Distanța corespunzătoare dintre torță și piesa de prelucrat atunci când se taie.

În condiții normale de utilizare:

- În timpul tăierii manuale, electrodul se uzează primul.

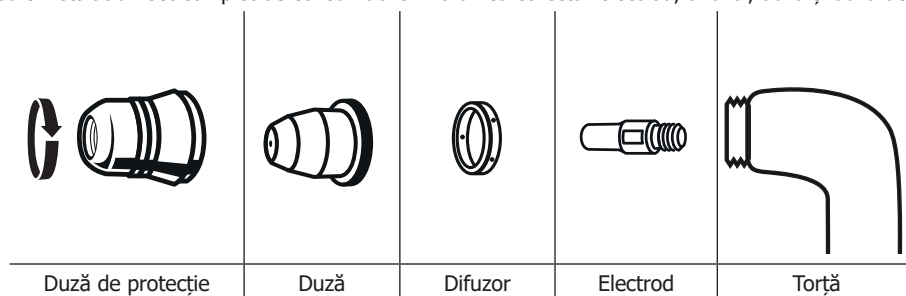
Consumabilele torței



2 - INSTALAREA CONSUMABILELOR TORȚEI:

Scoateți aparatul din priză înainte de a schimba consumabilele.

Pentru a utiliza torța, trebuie instalat un set complet de consumabile în ordinea corectă: electrod, difuzor, duză și duză de protecție.

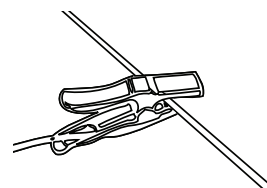


FUNȚIONAREA GENERATORULUI

1 - Așezați PINCH-ul de împământare pe piesa care urmează să fie tăiată.

Asigurați-vă că există un contact electric bun și că cablul nu se află în calea de tăiere.

Avertisment: vopseaua împiedică contactul dintre piesa metalică și clema de masă, așa că nu uitați să o dezbrăcați.



2 - VERIFICAȚI CĂ TOATE CONSUMABILE TORȚEI SUNT PREZENTE

3 - **PORNIȚI MAȘINA** și verificați dacă indicatorul de alimentare (1) este aprins.

4 - PANOUL DE CONFIGURARE (FIG-2)

● Indicator verde (1)

Când mașina este pornită, indicatorul se aprinde. În cazul unei întreruperi a alimentării cu energie electrică, indicatorul verde se va stinge și mașina se va opri.


● Indicator galben (2)

Supraîncălzire: în acest caz, se aprinde indicatorul galben. Așteptați câteva minute, lumina se va stinge și mașina va începe să funcționeze din nou.

● Lumină roșie (3) (K35F)

Eroare: în acest caz, lumina roșie se aprinde. Verificați dacă lanterna este montată corect, apoi opriți și porniți din nou mașina.

5 - REGLAREA CURENTULUI (FIG-2)

Folosiți potențimetrul  pentru a regla curentul în funcție de grosimea și tipul de tablă. În general, o setare la curentul maxim acoperă toate situațiile obișnuite.

6 - PORNIREA TĂIERII

• Mașina de tăiat PLASMA este dotată cu un sistem de arc pilot care permite pornirea arcului electric fără a fi nevoie să atingeți piesa care urmează să fie tăiată. Prin urmare, tăierea poate fi efectuată în două moduri:

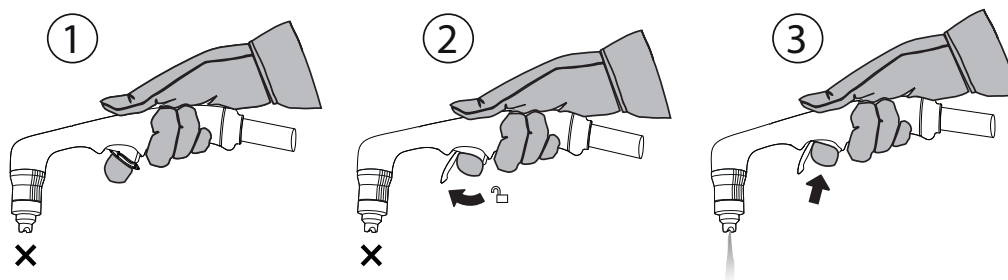
- Declanșare apăsată > arc pilot format > tăiere prin intrarea în contact cu piesa
- Contact cu piesa > declanșare apăsată > tăiere imediată

• În timpul tăierii, asigurați-vă că bien mențineți contactul între duză și piesa care urmează să fie tăiată

> Depanare la pagina 11.

CHEIE DE SIGURANȚĂ

Torța este dotată cu un dispozitiv de siguranță pentru a preveni aprinderea accidentală: Deblocați-l și apoi apăsați trăgaciul așa cum se arată mai jos:



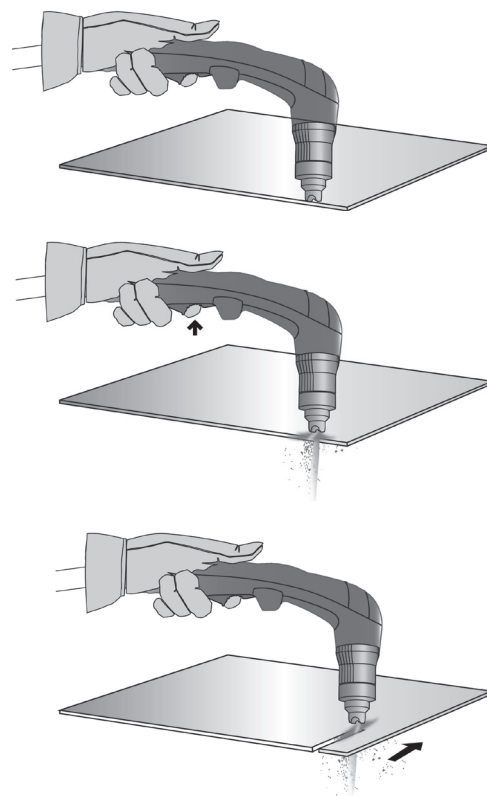
Purtați echipament de protecție adecvat. Păstrați distanța față de vârful torței. Țineți mâinile departe de calea de tăiere. Nu îndreptați niciodată torța spre dumneavoastră sau spre altcineva.

SUGESTII PENTRU TĂIERE

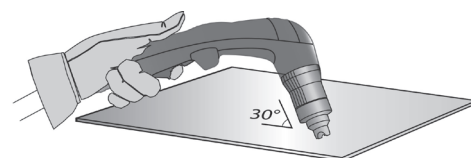
- Trageți ușor duza peste piesa de lucru pentru a menține o tăiere uniformă. Acest lucru asigură o distanță constantă și corectă.
- Când tăiați, asigurați-vă că scântele ies din partea de jos a piesei de lucru. Scântele ar trebui să urmeze ușor în spatele torței pe măsură ce tăiați (unghi de 15° până la 30° față de verticală).
- Dacă scântele provin din partea superioară a piesei de prelucrat, încetiniți mișcarea sau setați curentul de ieșire la un nivel mai ridicat.
- Pentru tăieturi drepte, folosiți o riglă ca ghid.

TĂIERE MANUALĂ DE LA BORDELE PIEȚEI

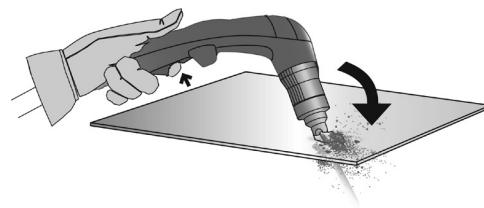
- ① Cu clema de masă atașată la piesa de lucru, țineți sabotul lanternei perpendicular (90°) pe capătul piesei de lucru.
- ② Apăsați declanșatorul lanternei pentru a porni arcul până când arcul a intrat complet în piesa de lucru.
- ③ Când piesa de lucru a intrat în arc, trageți ușor sabotul peste piesa de lucru pentru a continua tăierea. Încercați să mențineți un ritm constant.

**PERFORAREA UNEI PIESE / TĂIEREA ÎN MIJLOCUL PIESEI**

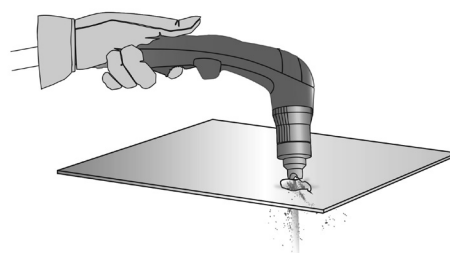
- ① Cu clema de masă atașată la piesa de prelucrat, țineți lanterna la un unghi de aproximativ 30° față de piesa de prelucrat.



- ② Apăsați declanșatorul lanternei pentru a începe arcul în timp ce mențineți unghiul (30°) față de piesa de prelucrat. Rotiți încet torța până la o poziție perpendiculară (90°).



- ③ Opriți torța în timp ce continuați să apăsați declanșatorul . Dacă scânteele ies în partea de jos a piesei de prelucrat, arcul a străpuns materialul.



- ④ Când piesa de prelucrat este pornită, trageți ușor patinele peste piesa de prelucrat pentru a continua tăierea. Încercați să mențineți un ritm constant.

INSPECȚIA PRODUSELOR CONSUMABILE (MONTARE ȘI DEMONTARE, A SE VEDEA P.10)

Piese	Acțiuni	Soluții
Duză	Verificați dacă suprafața este deteriorată și uzată.	Înlocuiți duza dacă pare foarte deteriorată (urme de arsură).
Duză	Verificați vizual orificiul intern al duzei.	OK NOK
Difuzor	Verificați dacă nu există deteriorări sau uzură pe suprafața și în interiorul difuzorului. Verificați dacă nu există obstacole în orificiile de ieșire a gazelor.	Înlocuiți difuzorul dacă suprafața este deteriorată sau uzată sau dacă una dintre găurile de ieșire a gazelor este obstrucționată.
Electrode	Verificați vizual gaura internă a electrodului.	OK NOK

ANOMALII, CAUZE, REMEDIU

Defecțiuni	Cauze	Remedii
Aparatul nu furnizează energie. Lumina verde de funcționare este aprinsă Indicatorul de protecție termică este aprins continuu.	Protecția termică a aparatului s-a declanșat.	Așteptați să se încheie perioada de răcire.
Aparatul nu furnizează nicio putere. Indicatorul verde de funcționare este aprins. Indicatorul de protecție termică clipește de două ori și apoi se stinge (K25). Indicatorul de eroare clipește de două ori și apoi se stinge (K35F).	Tensiunea de alimentare depășește 230 V 15% pentru plasmale K25 și K35F.	Verificați instalația electrică sau generatorul, apoi opriți și porniți din nou corpul de iluminat.
Corpul de iluminat nu furnizează energie. Lumina verde de funcționare este aprinsă Indicatorul de protecție termică clipește rapid (K25). Indicatorul de eroare clipește rapid (K35F).	Defecțiune a lanternei.	Verificați dacă lanterna este montată corect, apoi opriți-o și porniți-o din nou.

Când apăsați pe trăgaci, aerul curge, dar arcul pilot nu funcționează.	Consumabile uzate	Verificați și schimbați consumabilele.
Arcul se întrerupe după aproximativ 3 secunde.	Problemă de legare la pământ	Verificați dacă clema de legare la pământ este conectată la o parte curată (nu unsuroasă sau vopsită) a piesei de lucru
Mașina este pornită, dar simțiți o furnicătură când puneți mâna pe corp.	Sistemul de legare la pământ este defect.	Verificați fișa și sistemul de legare la pământ din instalația dumneavoastră.
Aparatul nu furnizează energie, cele 3 LED-uri clipească când este pornit (K35F)	Aparatul este pornit cu declanșatorul ținut apăsat	Eliberați declanșatorul, dacă problema persistă trimiteți produsul înapoi.

CONDIȚII DE GARANȚIE FRANȚA

Garanția acoperă toate defectele sau defectele de fabricație timp de 2 ani de la data cumpărării (piese și manoperă).

Garanția nu acoperă:

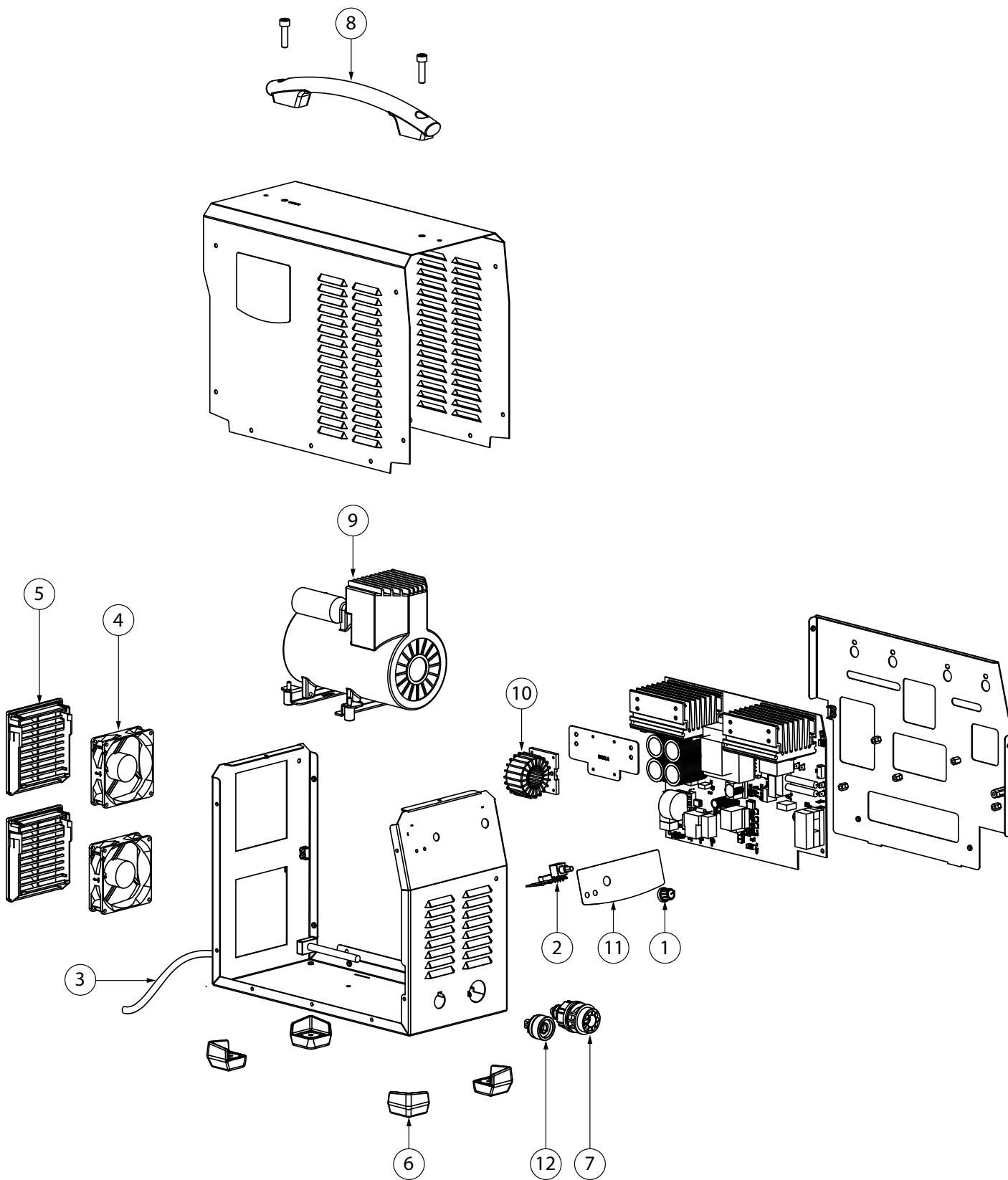
- Orice alte daune datorate transportului.
- Uzura normală a pieselor (de exemplu, cabluri, cleme, etc.).
- Incidentele datorate utilizării incorecte (alimentare electrică incorectă, cădere, demontare).
- Defecțiuni datorate mediului înconjurător (poluare, rugină, praf).

În cazul unei defecțiuni, returnați aparatul la distribuitorul dumneavoastră, anexând:

- o dovadă de cumpărare datată (bon de casă, factură....)
- o notă care să explice defecțiunea.

PIESE DE REPARAȚIE

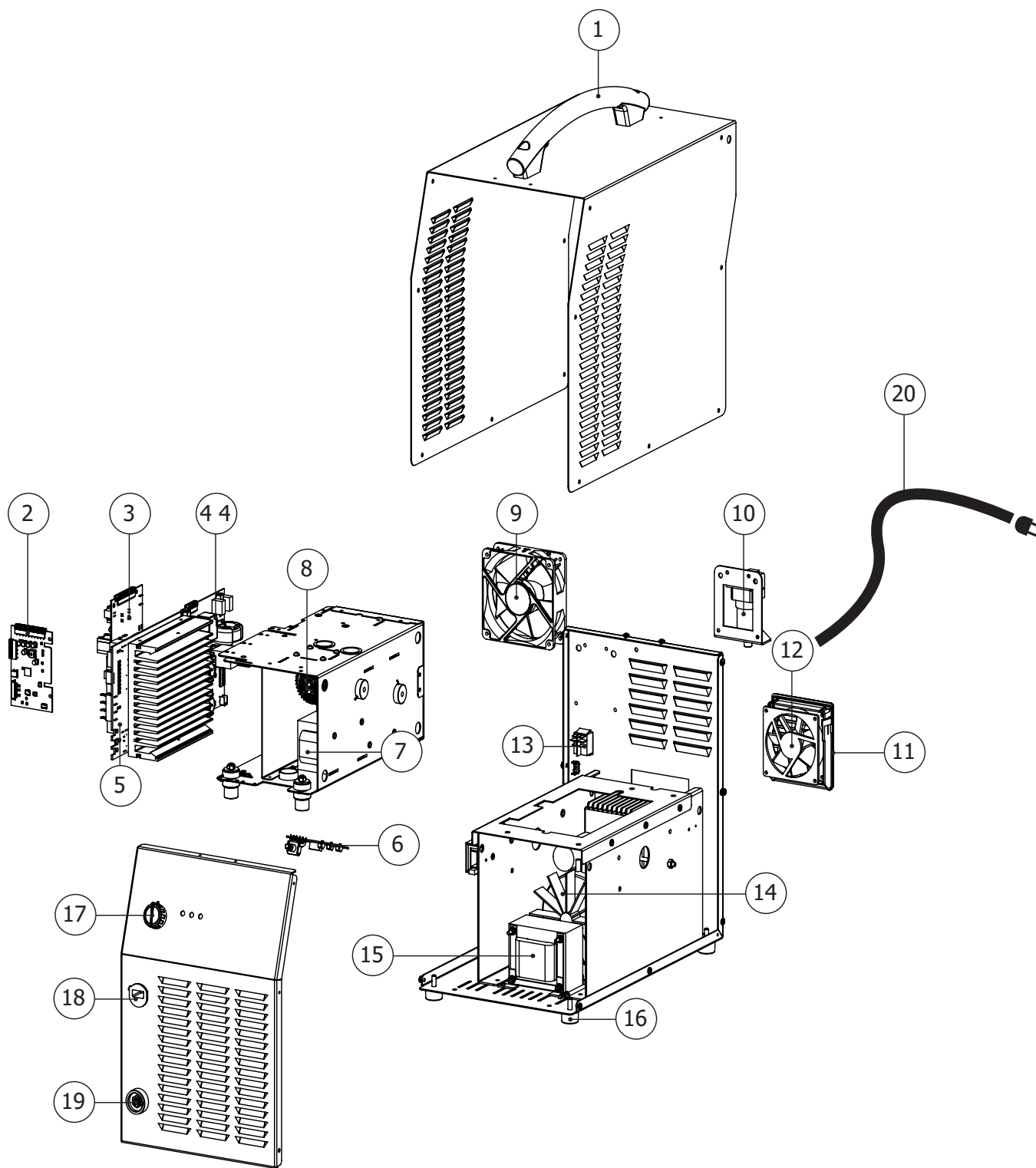
EASYCUT K25



EASYCUT K25

EASYCUT K25		
1	Buton potențiomtru	73099
2	Placă electronică	E0070C
3	Cablu de alimentare 3 x 1,5 mm ²	21468
4	Ventilator	51048
5	Grilă	51011
6	Pantofi de colț	56061
7	Conector pentru torță	71969
8	Mâner	56048
9	Compresor	F0382
10	Bobină de reactanță de ieșire	63690
11	Placă frontală Easycut K25	75760
12	Soclu Texas	51469
-	Torță deconectabilă TPT25	068087
-	Clemă de împământare deconectabilă	71941
-	Corpul torței	71968

EASYCUT K35F

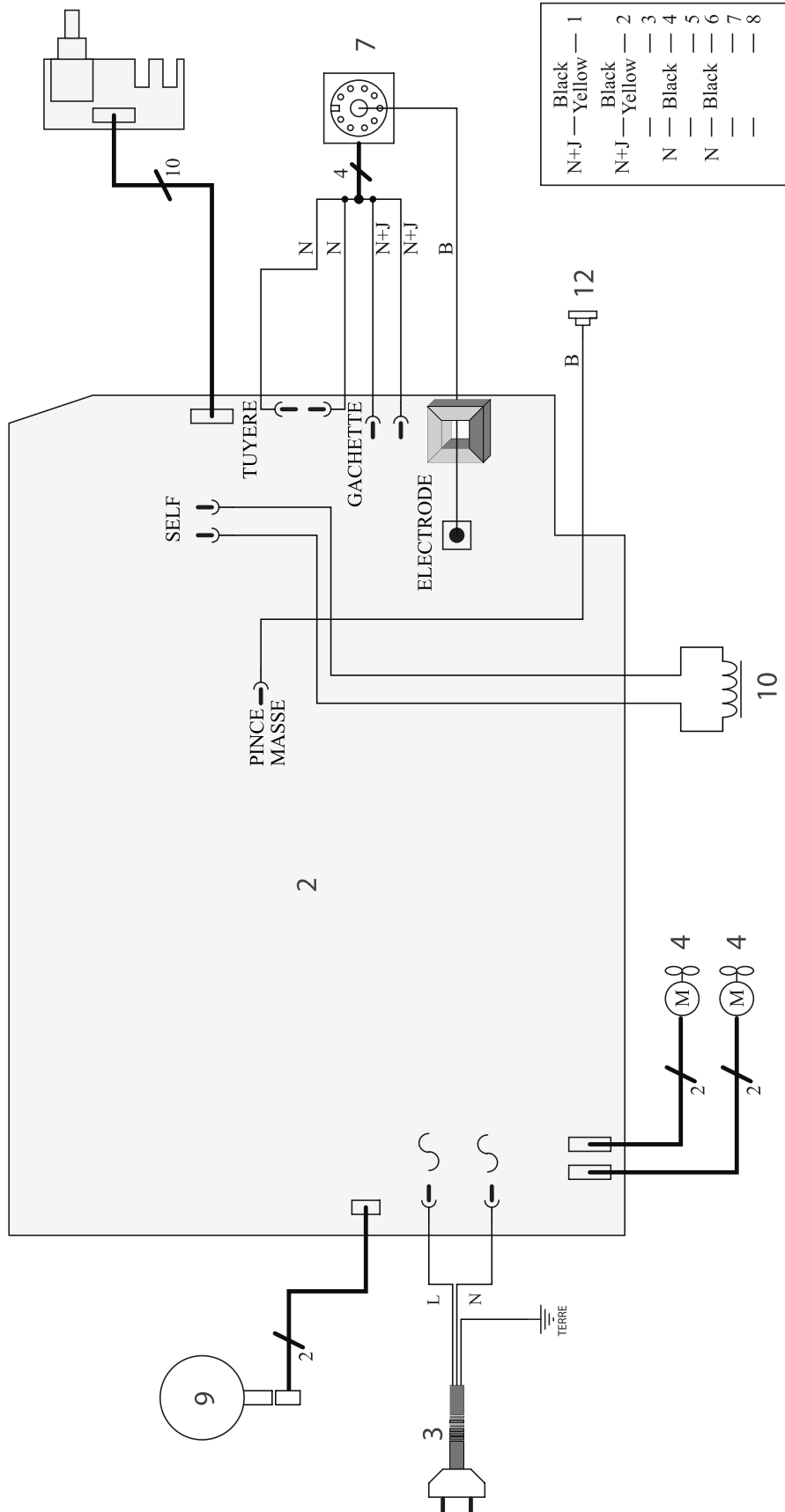


EASYCUT K35F		
1	Mâner	56014
2	Circuit de control	97213C
3	Circuit de alimentare	97207C
4	Circuit EMC	97212C
5	Circuit de alimentare	97272C
6	Circuit de potențiomtru	97254C
7	Transformator	96084
8	Bobină PFC	63691

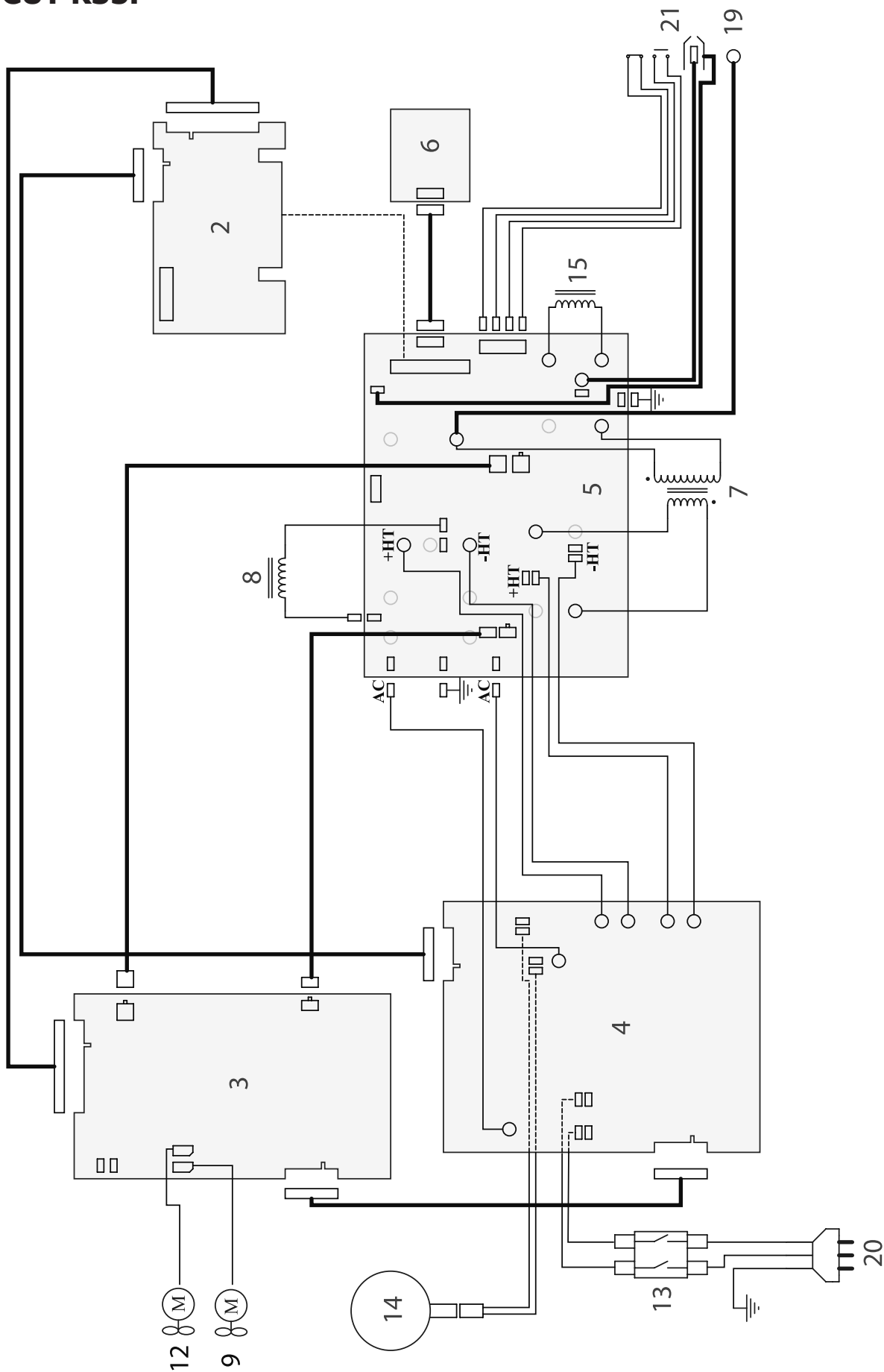
9	Ventilator 120x120	51021
10	Filtru	71462
11	Grilă	51011
12	Ventilator 92x92	51048
13	Comutator	52467
14	Compresor	51801
15	Choke	96085
16	Picior	71143
17	Buton potențiomtru	73009
18	Presă de cablu	43121
19	Priză Texas	51469
20	Cablu de alimentare	21
21	Torță	71239
-	Cablu de împământare	71941
-	Corpul lanternei	71894

DIAGRAMA ELECTRICĂ

EASYCUT K25




EASYCUT K35F



SPECIFICAȚII TEHNICE

		K25	K35F
Primar			
Tensiune de alimentare	U1	230 V /- 15%	
Frecvența rețelei		50 / 60 Hz	
Număr de faze		1	
Siguranță de întrerupere a circuitului		16 A	
Curent maxim efectiv de alimentare	I1eff	13 A	16 A
Curent maxim de alimentare	I1max	21 A	17 A
Secțiune transversală a conductorului de rețea		3 x 1.5 mm ²	
Consumul maxim de putere activă		2713 W	3893 W
Consumul de putere în gol		19,4 W	26,9 W
Eficiența la I2max		83 %	85 %
Factorul de putere la I2max	λ	0,64	0,995
Clasa CEM		A	
Secundar			
PLASMA			
Tensiunea fără sarcină	U0 (TCO)	429 V	460 V
Tipul curentului de comutare		DC	
Modurile de comutare		Plasma	
Curentul minim de comutare		10 A	
Presiunea de funcționare		Inclus / Included	
Debitul de aer		Inclus / Inclus	
Tipul de gaz		Aer	
Curent nominal de ieșire	I2	10 → 25 A	10 → 35 A
Tensiune de ieșire convențională	U2	84 → 90 V	84 → 94 V
* Ciclu de funcționare la 40°C (10 min.), Standard EN60974-1	I _{max}	35 %	30 %
	30 % 60 %	15 A	26 A
	100 %	-	20 A
Temperatura de funcționare		-10°C → 40°C	
Temperatura de depozitare		-20°C → 55°C	
Grad de protecție		IP21S	IP21
Clasa minimă de izolare a înfășurării		B	
Dimensiuni (LxLxH)		41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm
Greutate		15 kg	30 kg

*Ciclu de funcționare se bazează pe standardul EN60974-1 la 40°C și pe un ciclu de 10 minute.

În timpul utilizării intensive (> ciclu de funcționare), protecția termică poate fi activată, caz în care arcul electric se va stinge și pictograma  va apărea pe afișaj. Lăsați dispozitivul sub tensiune pentru a permite răcirea acestuia până când protecția este anulată. Sursa de curent are o caracteristică de ieșire descrescătoare.

	Atenție! Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
	Sursă de alimentare cu tehnologie Inverter care furnizează curent continuu.
	Tăiere cu plasmă
	Potrivit pentru tăierea în medii în care există un risc crescut de electrocutare. Cu toate acestea, sursa de curent în sine nu trebuie să fie plasată în astfel de spații.
	Curent de tăiere continuu
U0	Tensiune nominală la circuit deschis
X(40°C)	Ciclul de funcționare în conformitate cu standardul EN60974-1 (10 minute - 40°C).
I2	Curentul de tăiere convențional corespunzător
A	Amperi
U2	Tensiuni de sarcină convenționale corespunzătoare
V	Volt
Hz	Hertz
	Alimentarea monofazată 50 sau 60Hz
U1	Tensiunea de alimentare nominală Tensiunea de alimentare nominală
I1max	Curentul de alimentare nominal maxim (valoare rms)
I1eff	Curentul de alimentare efectiv maxim
	Echipamentul este conform cu directivele europene. Declarația de conformitate UE este disponibilă pe site-ul nostru web (a se vedea pagina de gardă).
	Echipamentul este conform cu cerințele din Regatul Unit. Declarația de conformitate a Regatului Unit este disponibilă pe site-ul nostru web (a se vedea pagina de gardă).
IEC 60974-1 IEC 60974-10 Clasa A	Dispozitivul este conform cu EN60974-1 și EN60971-10 Dispozitiv de clasă A.
	Marca de conformitate EAC (Comunitatea Economică Eurasiatică).
	Echipamentul este conform cu standardele marocane. Declarația de conformitate C _p (CMIM) este disponibilă pe site-ul nostru web (a se vedea pagina de gardă).
	Acest echipament face obiectul colectării selective în conformitate cu Directiva europeană 2012/19/UE. Nu îl aruncați la coșul de gunoi menajer!
	Acesta este un produs reciclabil care face obiectul instrucțiunilor de sortare.
	Informații privind temperatura (protecție termică)
	Dispozitivul de deconectare de siguranță este format din fișa de alimentare, în coordonare cu instalația electrică menajeră. Utilizatorul trebuie să se asigure că ștecherul este accesibil.

SAS GYS
 1, rue de la Croix des Landes
 CS 54159
 53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
 FRANȚA