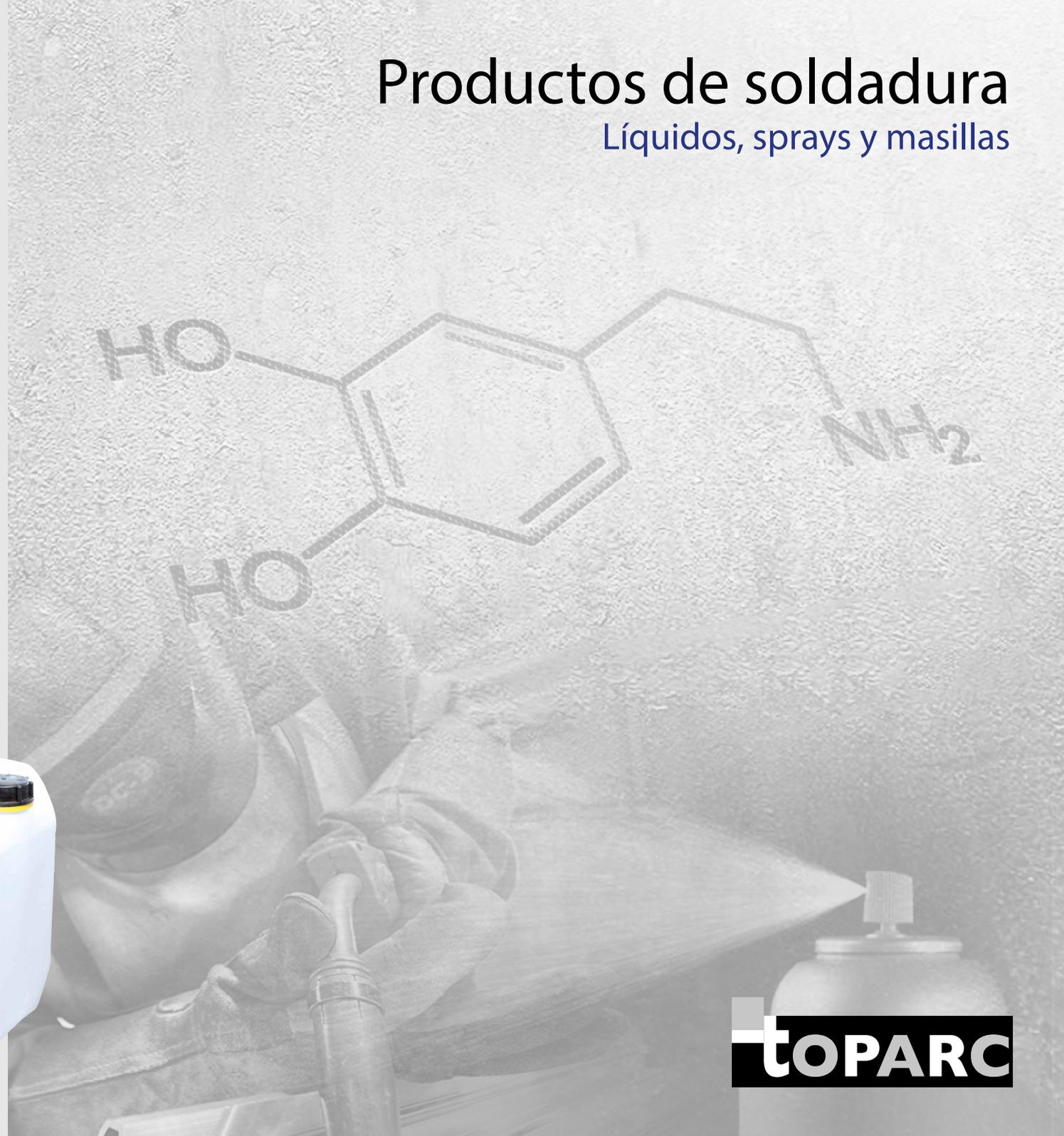


# Productos de soldadura

Líquidos, sprays y masillas

- Líquido de refrigeración
- Grasa de contacto
- Líquido anti-salpicaduras
- Spray antiadherente
- Masilla anti-corrosión
- Masilla antiadherente
- Protección cerámica en spray
- Gel de barrera térmica
- Spray refrigerador



**TOPARC**

## Características químicas

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Color                           | Incoloro                                |
| pH ( producto a 20°C)           | 4 - 7.5                                 |
| Conductividad (producto a 20°C) | 4 microS/cm                             |
| Densidad a 15°C                 | 1.034 kg/l                              |
| Esperanza de vida               | ~2 años                                 |
| Acondicionamiento               | 10 L (ref. 052246)<br>5 L (ref. 062511) |



Para equipos de soldadura con refrigeración líquida

# CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

## LÍQUIDO DE REFRIGERACIÓN ESPECIAL SOLDADURA

▶ Ref : 052246 / 062511



- + **Su débil conductividad limita los riesgos** de electrolisis del circuito de refrigeración y evita los depósitos que pueden provocar obstrucciones del circuito de refrigeración.
- + **Anticorrosivo** al contacto de metales pesados.
- + **Resistente al congelamiento hasta -20°C**, para un funcionamiento incluso en las condiciones más difíciles.
- + **Su fórmula lista para ser utilizada**, puede utilizarse pura sin diluirla.

### DESCRIPCIÓN

El líquido de refrigeración especial para soldadura es indispensable para optimizar y preservar los rendimientos de los sistemas de refrigeración de su soldadora por puntos y otros procedimientos de soldadura.

Su fórmula única, anticorrosiva y de baja conductividad, reducen los efectos de la electrolisis.

El producto evita la acumulación de depósitos y la obstrucción del circuito de refrigeración en comparación con un líquido estándar.

## Características químicas

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Composition                | Grasa mineral             |
| Color                      | de Cobre                  |
| Aspecto                    | Masilla                   |
| Punto de gota              | > 300 °C                  |
| Punto de inflamación       | > 200 °C                  |
| Densidad a 15°C            | 0.93                      |
| Penetración trabajada      | 340 (10 <sup>-1</sup> mm) |
| Temperaturas de uso        | -30 à 1000 °C             |
| Auto inflamabilidad        | 400 °C                    |
| Comportamiento al agua     | Insoluble                 |
| Carga de soldadura 4 bolas | 2500 N                    |
| Condicionamiento           | 100 g                     |

## TUBO DE GRASA DE CONTACTO

Ref : 050440



- + Ausencia de metales pesados.
- + Eficaz incluso tras la desaparición de la fase líquida.
- + Facilita las transferencias eléctricas y térmicas.
- + Excelentes propiedades anti-bloqueo.
- + Elimina la electricidad estática.
- + Muy alto poder anti-corrosión.

## DESCRIPCIÓN

Grasa conductora profesional a base de cobre, recomendada especialmente sobre los brazos de soldadura por puntos que requiere un contacto eléctrico libre de obstáculos y duradero. Evita la oxidación, la humedad y permite un desmontaje fácil tras varios usos.

Este producto se puede utilizar sobre cobre, latón, hierro fundido, acero y todas sus aleaciones, inoxidable incluido. A aplicar en pequeñas cantidades.

## Características químicas

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Composición                 | Alcohol etoxilado |
| Color                       | Verde turbio      |
| Aspecto                     | Líquido           |
| Valor pH                    | 7.2               |
| Punto inicial de ebullición | 100 °C            |
| Densidad a 20°C             | 0.98 g/ml         |
| Viscosidad a 20°C           | 9.5 sec.          |
| Hidrosolubilidad            | Miscible          |
| Duración de conservación    | > 6 meses         |
| Condicionamiento            | 10 L              |

## Modo de empleo

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 | <br>500 ml max. | Llenar el depósito del pulverizador.                              |
| 2 | <br>30 cm       | Deposite muy poco en la superficie a proteger de las proyecciones |
| 3 |               | Tras la soldadura, elimine el producto mediante un trapo húmedo.  |

## LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS®

Ref : 054134



- +** Sin silicona, no inflamable y biodegradable.
- +** Posee una función limpiadora (desengrasante)
- +** Soldadura de recubrimiento sin porosidad.
- +** Reducción de cortes y ahorro de tiempo de la eliminación de proyecciones con retoques.
- +** Mayor calidad de soldadura con superficies metálicas sin proyecciones.
- +** Pulverizador Protec® en opción (réf 054127) :
  - Revestimiento interno especial para una resistencia a la corrosión.
  - Boquilla metálica ajustable.
  - Garantizado sin silicona.
  - Capacidad : 500 ml



## DESCRIPCIÓN

Comprobado y certificado para la soldadura, este líquido anti-salpicaduras evita la adherencia de eventuales proyecciones de soldadura sobre las piezas a soldar, el equipamiento y las herramientas. Protege todo tipo de superficies metálicas y disuelve a la vez los residuos grasos y de aceite, una limpieza tras la soldadura con un trapo seco basta para retirar el producto. Pulverice las piezas y los equipamientos antes de la soldadura o el corte. El uso del pulverizador asegura un chorro fino, una repartición óptima y una eficacia elevada.

## Características químicas

|                        |                      |         |
|------------------------|----------------------|---------|
| Composición            | Productos petroleros |         |
| Color                  | Blanco               |         |
| Aspecto                | Aerosol              |         |
| Presión del vapor      | 20°C                 | 4.5 bar |
|                        | 50°C                 | 7.0 bar |
| Densidad a 20°C        | 0.59 g/ml            |         |
| Comportamiento al agua | Insoluble            |         |
| Condicionamiento       | 400 ml               |         |

## SPRAY ANTI-ADHERENTE

► Ref : 041806



- ⊕ Sin silicona, no inflamable, no corrosivo.
- ⊕ No deja trazas, se limpia con facilidad en el agua.
- ⊕ Ofrece una protección completa durante la soldadura.
- ⊕ Permite una soldadura de calidad.
- ⊕ Ya no es necesario limpiar las piezas soldadas con la espátula, con el cepillo o el cincel.

## DESCRIPCIÓN

El spray antiadherente permite limpiar y mantener las boquillas de soldadura. Protege al mismo tiempo la pieza a soldar contra las proyecciones de soldadura sin afectar al cordón de soldadura. Sin silicona. Es compatible con operaciones de pos-acabado y se puede utilizar sobre superficies vayan a ser pintadas, pegadas o barnizadas.

## Características químicas

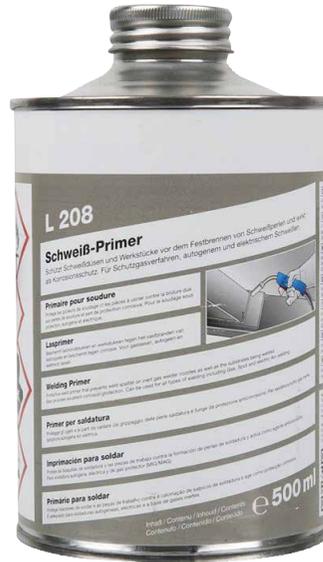
|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| Composición            | Productos petroleros   |
| Color                  | Negro                  |
| Aspecto                | Masilla                |
| Punto de fusión        | < -15 °C               |
| Punto de ebullición    | > 160 °C               |
| Punto de destello      | 56 °C                  |
| Punto de inflamación   | > 240 °C               |
| Presión de vapor       | 40 hPa                 |
| Densidad               | 0.86 g/cm <sup>3</sup> |
| Comportamiento al agua | Insoluble              |
| Condicionamiento       | 500 ml                 |

## Modo de empleo

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 |    | Antes de la soldadura, limpie si necesario las trazas de óxido. |
| 2 |   | Aplique generosamente la pasta con pincel entre las chapas.     |
| 3 |  | Las chapas están listas para ser ensambladas.                   |

## IMPRIMACIÓN DE SOLDADURA ANTI-CORROSIÓN

Ref : 076822



- +** Producto **antióxido y conductor**.
- +** Buena **adherencia** sobre todos los metales.
- +** **Secado rápido** con efecto oxidativo, sin fisuras capilares.
- +** Resistencia a la **abrasión**.
- +** Siempre listo para ser usado.
- +** **Gran poder cubriente**: 500 ml son suficientes para una superficie de 8m<sup>2</sup> con una capa de un grosor de 30 µm (0,03 mm).

## DESCRIPCIÓN

Pasta de protección natural de la soldadura contra la corrosión. A utilizar entre las chapas de soldaduras por punto, limpias y desgrasadas que no tengan rastros de óxido.

## Características químicas

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| Composición             | Vaselina y mezcla de hidrocarburos |
| Color                   | Amarillo oscuro                    |
| Aspecto                 | Pasta                              |
| Punto de solidificación | 55 - 60 °C                         |
| Punto de inflamación    | > 190 °C                           |
| Presión de vapor a 20°C | < 0.01 hPa                         |
| Cinemática (100°C)      | 10-20 mm <sup>2</sup> /s           |
| Comportamiento al agua  | Insoluble                          |
| Condicionamiento        | 300 g                              |

## Modo de empleo

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 |  | Tras la soldadura, sumerja la extremidad de la antorcha en el bote.  |
| 2 |  | Para evitar la obstrucción de los orificios de gas, coloque la antorcha en reposo con la boquilla hacia abajo. |

## MASILLA ANTIADHERENTE DUSOFIX®

Ref : 054110



- +** Sin silicona y no tóxica.
- +** No inflamable.
- +** Aumenta la duración de vida de los tubos de contacto y
- +** Aumenta la estabilidad del arco, permite el paso libre del flujo de gas.
- +** 100% producto activo, sin solventes ni agua.

## DESCRIPCIÓN

La pasta anti-adherente Binzel protege los elementos sensibles de la antorcha (tubo de contacto, boquilla de gas) contra la incrustación de proyecciones de soldadura. Tras la soldadura, sumerja la extremidad de la antorcha MIG/MAG todavía caliente en la pasta para reducir la adherencia de proyecciones de salpicadura.

## Características químicas

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Composición              | Productos petroleros |
| Color                    | Blanco               |
| Aspecto                  | Aerosol              |
| Densidad a 20°C          | 0.22 g/ml            |
| Duración de conservación | > 6 mois             |
| Condicionamiento         | 400 ml               |

## Modo de empleo

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | <br>30 sec.    | Agite el spray durante 30 seg.                               |
| 2 | <br>10-15 cm   | Pulverice de forma continua sobre el extremo de la antorcha. |
| 3 | <br>5 sec     | Espere 5 segundos de secado antes de comenzar a soldar.      |
| 4 | <br>1-3 sec. | Tras su uso, retire la boquilla de difusión                  |

## BOMBE DE PROTECTION CÉRAMIQUE ANTI-GRATTONS

Ref : 054141



-  **Tiempo de secado rápido: 5 seg.**
-  **Aumenta la duración de vida de los tubos de contacto y boquillas.**
-  **Sin silicona.**
-  **Elimina la fuga de humo causada por las salpicaduras.**
-  **Evita el ensuciamiento por la acumulación de calamina.**
-  **Conviene a la soldadura automática y semi-automática.**

## DESCRIPCIÓN

El barniz cerámico permite depositar mediante pulverización un film blanco que, tras secarse, resiste las altas temperaturas (1600°C). Este film ofrece una protección óptima y de larga duración contra las proyecciones de soldadura de los elementos sensibles de la antorcha (tubo de contacto, boquilla de gas).

## Características químicas

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Color                     | Transparente |
| Aspecto                   | Gel          |
| Valor pH                  | 7            |
| Comportamiento al agua    | Soluble      |
| Comportamiento a la grasa | Insoluble    |
| Punto de fusión           | 0°C          |
| Punto de ebullición       | 100°C        |
| Condicionamiento          | ~1L          |

## Modo de empleo

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | <br>3 sec. | Agite el gel durante 3 segundos.                                      |
| 2 |             | Pulverizar generosamente sobre el material a proteger.                |
| 3 |           | El material queda protegido térmicamente, puede iniciar la soldadura. |

## SPRAY GEL DE BARRERA TÉRMICA

Ref : 054325



- +** Detiene la progresión de calor durante la soldadura para evitar daños de la alta temperatura.
- +** Evita que las superficies pintadas se oscurezcan bajo el efecto del calor.
- +** Ideal para el braseado y el aluminio.
- +** No deja trazas, se limpia con facilidad en el agua.
- +** No es tóxico, sin peligro para la piel e inodoro.
- +** Se auto evapora en 24/48H, no deja ningún residuo.



Con



Sin

## DESCRIPCIÓN

El Cool Gel es un gel que permite detener la progresión del calor sobre un material durante la soldadura. Este gel evita que el calor se propague alrededor de las zonas de soldadura. Evita, sobre pieza pintada, que la pintura se oscurezca bajo el efecto de la temperatura.

## Características químicas

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Color                    | Incoloro               |
| Aspecto                  | Gas licuado            |
| Comportamiento al agua   | Insoluble              |
| Punto de ebullición      | -26.5 °C               |
| Auto-inflamabilidad      | > 200 °C               |
| Densidad a 25°C          | 1.13 g/cm <sup>3</sup> |
| Presión del vapor (20°C) | 449 kPa                |
| Condicionamiento         | 400 ml                 |

## Modo de empleo

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | <br>3 sec.     | Agitar el aerosol.   |
| 2 | <br>10-15 cm   | Pulverizar generosamente sobre la pieza a enfriar.                                   |
| 3 | <br>-50°C max | El material se enfría hasta -50°C algunos segundos antes de aumentar de temperatura. |

## SPRAY REFRIGERADOR

▶ Ref : 048898 (x12)



- + Enfría todas las piezas y superficies de forma instantánea (hasta -50 °C).
- + Impide daños durante la soldadura.
- + Refrigerante **no corrosivo**.
- + Caudal y presión constantes gracias a su difusor preciso.
- + No deja marcas tras su evaporación.

## DESCRIPCIÓN

Gas licuado que permite la refrigeración de todas las piezas mecánicas o electrónicas. La temperatura disminuye durante una corta duración hasta -50°C.