



INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese  
dal 1964



**INDUSTRIA**

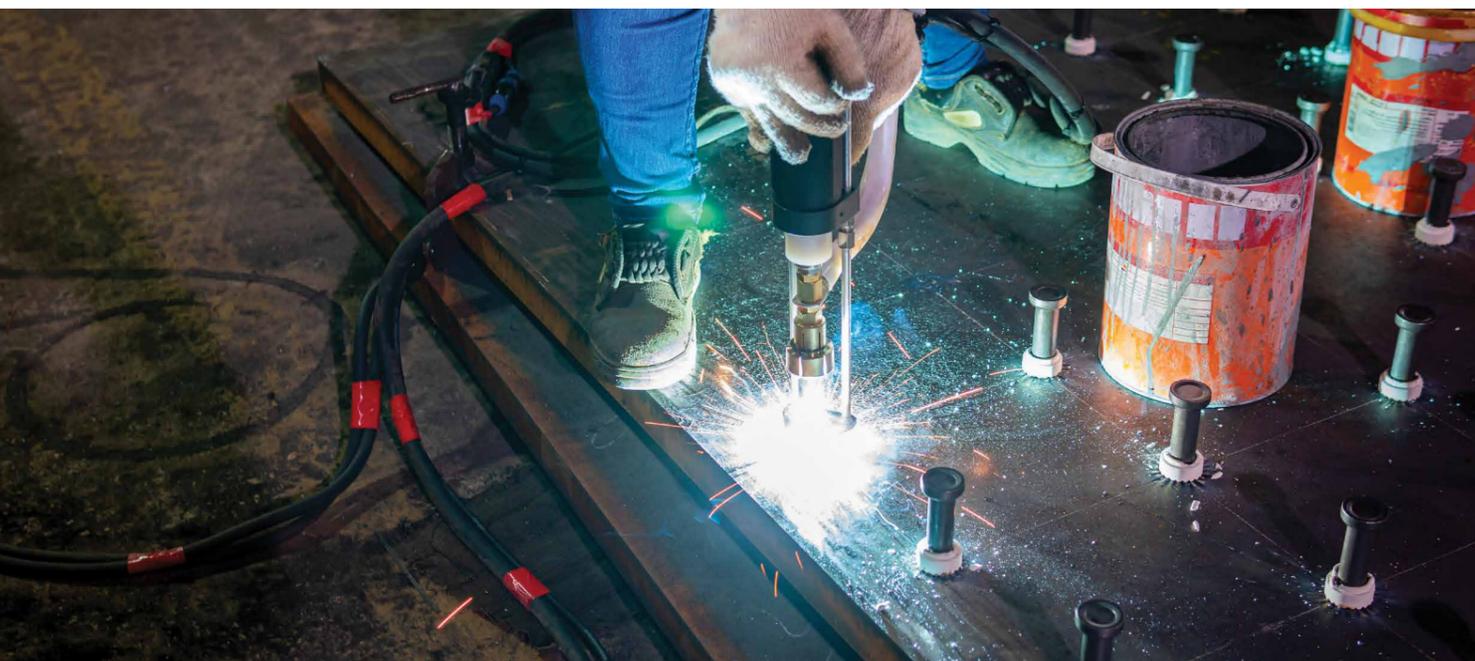
# Saldatura dei prigionieri

mediante scarica capacitativa (CD) e forgiatura per fusione (DA)

# Le nostre soluzioni per i vostri problemi di assemblaggio

La saldatura dei prigionieri è un processo in cui un arco elettrico si stabilisce tra la base di un prigioniero e un pezzo da lavorare, creando una saldatura in una frazione di secondo. I nostri generatori CAPATEK (scarica capacitiva) e ARCPULL (forgiatura per fusione) sono ideali per tutti i tipi di assemblaggio in applicazioni industriali e di costruzione.

Metodo di montaggio	Prodotti GYS	Alimentazione	Intervallo corrente	Perni saldabili	Peso
<b>Scarica capacitiva</b> CD	CAPATEK 66	1~ 110/230 V	-	8 mm max.	11 kg
<b>Fusione forgiatura</b> DA	ARCPULL 350	1~ 230 V	10 - 350 A	8 mm max.	11 kg
	ARCPULL 700	3~ 400 V	50 - 680 A	13 mm max.	17 kg



## Punti forti

### Risparmio di tempo

Pochi secondi per ogni saldatura, rispetto ai minuti dei processi tradizionali.

### Nessun bullone passante

Elimina la necessità di forare e maschiare. Il materiale di supporto non viene indebolito dai fori.

### Affidabilità e ripetibilità

Controllo totale del processo, la saldatura è identica per ogni operazione.

### Resistenza della saldatura.

La saldatura è più forte del perno o del metallo di base da solo.

### Utilizzo semplice

Non sono necessari saldatori qualificati. L'accesso ai 2 lati del pezzo non è necessario.

## Diversi inserti

E' possibile saldare numerosi elementi:

- Perni filettati e filettati internamente
- Anelli
- Chiodi
- Piastrine di contatto
- Aste inox
- Ancoraggi per calcestruzzo ecc...

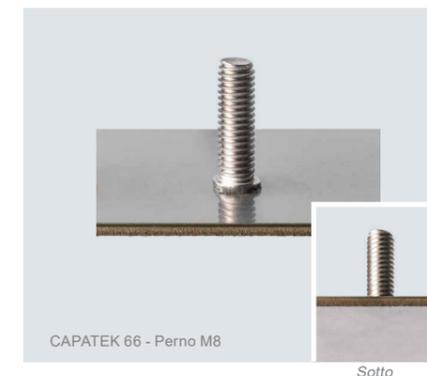
Ogni inserto richiede un accessorio di saldatura specifico.

## Molte applicazioni

- Industria
- Costruzione metallica
- Automobili.

## 2 processi distinti

La saldatura dei prigionieri si divide generalmente in due categorie: saldatura a scarica capacitiva (CD) e saldatura a perno per fusione (DA). È essenziale selezionare il processo giusto per la propria applicazione.



## Saldatura a scarica capacitiva (CD)

Nel caso della saldatura di perni con scarica capacitiva, la saldatura viene effettuata scaricando la batteria dei condensatori attraverso la punta di accensione del perno. Il tempo di saldatura è compreso tra 1 e 3 ms.

Questo processo è preferibile quando i perni di saldatura sono saldati a lamiere molto sottili. La saldatura non lascia praticamente alcuna colorazione, segno o deformazione sul retro del pezzo (lato visibile). Ideale per la saldatura di lastre di rivestimento in acciaio inox (sanitari, cucine, ecc.).



## Saldatura per fusione forgiatura (DA)

Nel processo di forgiatura per fusione, la saldatura è prodotta da un arco elettrico creato tra l'estremità del perno e la parte di supporto. L'energia termica dell'arco fonde localmente il pezzo e l'estremità del prigioniero. Dopo lo spegnimento dell'arco, un'azione meccanica immerge il perno nel bagno fuso, che forma un cordone intorno ad esso.

La saldatura per fusione dei prigionieri fornisce una saldatura penetrante per la vostra applicazione. Questo processo è più adatto alla saldatura di materiali spessi, ma anche quando il risultato desiderato è quello di massimizzare la resistenza della saldatura.

Regolazioni	CAPATEK (CD)		ARCPULL (DA)	
	Manuale		Automatico con sinergie	
Pistola	CAPATEK 66 FV		ARCPULL 350	ARCPULL 700
Diametro della base dell'inserto (mm)	Retraibile (G1) Ø3 → Ø8 Acciaio ramato, acciaio inox, Alluminio e ottone	Per contatto (C1) Ø3 → Ø8 Acciaio ramato e acciaio inox	Motorizzato Ø3 → Ø8 Acciaio/Alu/Acciaio inox	Motorizzato Ø3 → Ø13 Acciaio/Alu/Acciaio inox
Spessore della lamiera	1/10 del diametro del perno		1/4 del diametro del perno 1/2 del perno in alluminio	
Cadenza	★★★★		★★★★	
Lunghezza dei perni	40 mm max.		100 mm max.	160 mm max.
Ancorante con fascietta espandente	-		-	<input checked="" type="checkbox"/>
Chiodo isolante (non è necessario il gas)	-		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Morsetti di terra	si		no fino a Ø6 mm	si
Gas di protezione	non necessario		non necessario con le ferriti necessario senza ferriti	
Aspetto visivo	Nessuna traccia visiva di calore sotto il pezzo		Traccia termica sotto il pezzo + guarnizione	
Consumabili	Dedicato alla scarica capacitiva		Ampia gamma di dimensioni e di forme possibili	

# CAPATEK, generatore industriale per scarica capacitiva (CD)



Il CAPATEK 66 FV è un generatore a scarica capacitiva dotato di una pistola a contatto o retraibile. Può saldare perni di diametro da M3 a M8 in acciaio ramato, acciaio inox, alluminio e ottone su lamiera sottili senza marcature o distorsioni. La sua rivoluzionaria pistola ergonomica con forza regolabile garantisce velocità di saldatura ultra-rapida. La sua tecnologia «FV» consente di utilizzarlo su tutte le reti monofase (da 85 a 265 V).

- **Massima produttività :**
  - Scarica di condensatori 66 mF.
  - Tempo di ricarica da 0 a 5 secondi.
  - Ampia gamma di perni da M3 a M8.
  - Lunghezza dei perni compatibili : da 6 a 40 mm.
- **Interfaccia intuitiva :**
  - Impostazione della tensione da 50 V a 200 V.
  - Impostazioni di blocco.
  - Contatore di perni con soglia regolabile (incrementale o decrementale).
- **1 versione con pistola a contatto C1 :**
  - Saldatura di perni in rame e acciaio inox
  - Forza regolabile da 25 a 100 N con coperchio per evitare manomissioni.
- **1 versione con pistola retraibile G1 :**
  - Perni di saldatura in acciaio ramato, acciaio inox, alluminio e ottone
  - Forza regolabile da 20 a 50 N con coperchio per evitare manomissioni.
  - Regolazione del restringimento da 1 a 5 mm con coperchio per evitare manomissioni.

MADE IN FRANCE



Garanzia 2 anni.



Scheda tecnica

## Vantaggi delle 2 pistole C1 e G1

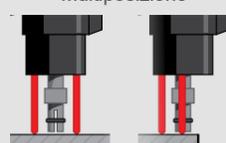


Pistola G1 :  
Regolazione della retrazione con cappottatura: 1 → 5 mm

Forza regolabile con cappottatura:  
Pistola G1 : 20 → 50 N  
Pistola C1 : 25 → 100 N

LED per l'illuminazione della zona di saldatura :  
- Il LED lampeggia rapidamente : errore, dispositivo in caica.  
- Il LED lampeggia lentamente : conteggio previsto dei perni terminato.

Multiposizione



Design a treppiede indipendente con chiusura a baionetta per una maggiore stabilità della pistola durante la saldatura e una maggiore facilità di serraggio.



## Vantaggi del processo

- Gli spessori sottili possono essere saldati senza deformazioni
- In grado di saldare prigionieri in acciaio ramato, acciaio inox, alluminio e ottone
- Attrezzature a basso costo
- Zona a bassa intensità di calore
- Condensatori a ricarica rapida
- Facile da usare
- Nessuna bordatura intorno alla saldatura
- Non è necessario alcun gas di protezione

## Caratteristiche

	CAPATEK 66 FV	
Alimentazione	110-230 V - 1 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	
Capacità	66 mF	
Diametro massimo di saldatura	M8	
Intervallo di tensione	50-200 V	
Corrente di cortocircuito	13 000 A	
Classe di protezione	IP 21	
Dimensioni L x l x h	24 x 29 x 39 cm	
Peso	11 kg	
Norma	ISO 669	
Lunghezza cavo rete	2 m	
Lunghezza del fasciocavo (Pistola)	4 m (C1) / 3 m (G1)	
Peso (pistola)	Contatto (C1)	450 g
	Ritiro (G1)	660 g

## Riferimenti del prodotto

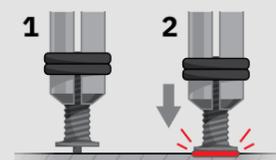
CAPATEK 66 FV - CONTATTO Pistola di contatto C1, 4 m + Morsetti di terra doppi separati (4 m) + 1 supporto per prigionieri (M6)	076747
CAPATEK 66 FV - RITIRO Pistola di ritrazione G1, 3 m + Morsetti di terra doppi separati (3 m) + 1 supporto per prigionieri (M6)	081000
Pistola retraibile per CAPATEK + cavo (3 m)	080515

Scatola di accessori con mandrini per perni (M3, M4, M5, M6 & M8)

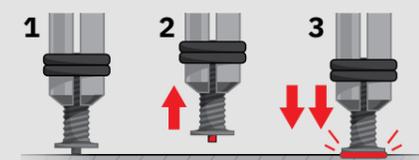


Ø 3 x1	Ø 4 x2	Ø 5 x1	Ø 6 x1	Ø 8 x1
081215	049000	048157	048164	064058
x1	x1	x1	x1	x1

## Saldatura per contatto (C1)



## Saldatura per ritiro (G1)



Vedere la nostra gamma di perni filettati a pagina 10

# ARCPULL, generatore industriale per fusione forgiatura (DA)



I nuovi generatori di saldatura ad arco fusione forgiatura, gli ARCPULL possono saldare tutti i tipi di perni e ancoraggi in cemento fino a  $\varnothing$  13 mm (saldatura con protezione ceramica, con o senza protezione di gas). La loro regolazione della corrente secondaria è particolarmente adatta al settore industriale per mantenere una perfetta stabilità dell'arco.

- Ideale per saldare una varietà di inserti: Anello di trazione in acciaio o alluminio, asta di estrazione del rivetto, perno, perno con inserto filettato, chiodo isolante in acciaio o alluminio, ancoraggio per calcestruzzo, ecc.
- Modalità di saldatura "Synergica" (parametri predefiniti per un utilizzo rapido ed efficiente) o modalità di saldatura "expert" (per un controllo completo del ciclo di saldatura).
- Possibilità di saldare senza morsetti di terra per facilitare l'installazione (solo ARCPULL 350).
- Memoria integrata per memorizzare fino a 99 programmi personalizzati.
- Interfaccia multilingue (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU).
- Utilizzo ottimale su prolunghe da cantiere.
- Grado di protezione IP33 per ambienti umidi e polverosi. (versione 350)
- Aggiornamento delle sinergie con cavo USB.



MADE IN FRANCE



Garanzia 2 anni.



Scheda tecnica



## Vantaggi del processo

- Assemblaggio automatizzato ed economico
- Saldatura molto veloce e alta resa
- Molteplici forme di perno (liscio, filettato, a bussola, ad ago, ecc.)
- Ripetibilità e affidabilità
- Saldatura completa e buona penetrazione
- Protezione gassosa che non genera inquinamento

## Caratteristiche

	ARCPULL 350	ARCPULL 700
Alimentazione	230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Fusibile	16 A	20 A
Intervallo corrente	10-350 A	50-680 A
Ciclo di lavoro al 100% (t° ambiente di 40°C)	350 A / 34 V	680 A / 44 V
Tensione a vuoto	100 V	80-95 v
Classe di protezione	IP 33	IP 23
Generatore consigliato	> 15 kW	> 30 kW
Dimensioni L x l x h	23 x 31 x 28 cm	32 x 32 x 41 cm
Peso	11 kg	17.4 kg
Norme	IEC 60974-1/10 A	
Lunghezza cavo rete	6 m	5 m
Lunghezza del fasciocavi (Pistola)	3 m	5 m
Peso (pistola)	3 kg	3 kg

## Vantaggi della pistola a motore lineare



- 3 LED di controllo :
- Pronto per la saldatura
  - Contatto OK
  - Errore rilevato



Pistola ARCPULL 700

Motore lineare controllato da generatore per un'impareggiabile precisione dell'altezza dell'arco.



Sostituzione degli accessori rapida e senza attrezzi, grazie alla manopola di blocco/sblocco sulla forcella di tenuta.

Forcella con supporto in ceramica, adatta per elevate velocità di saldatura e per l'installazione di ancoraggi in calcestruzzo.

## Interfaccia intuitiva del generatore



La modalità sinergica offre impostazioni semplici per la massima produttività:

- Tipo, materiale e dimensioni dell'inserto
- Gas utilizzato
- Spessore della lastra

## Riferimenti del prodotto

ARCPULL 350 INDUSTRY Pistola, 3 m	062191
ARCPULL 350 Industry + accessori Pistola, 3 m + Scatola di accessori con mandrini per perni + Cavo di terra a doppio morsetto, 3 m	082946
ARCPULL 700 Industry + accessori Pistola, 5 m + scatola di forcelle in ceramica STANDARD 700 Cavo di terra a doppio morsetto, 3 m	062207

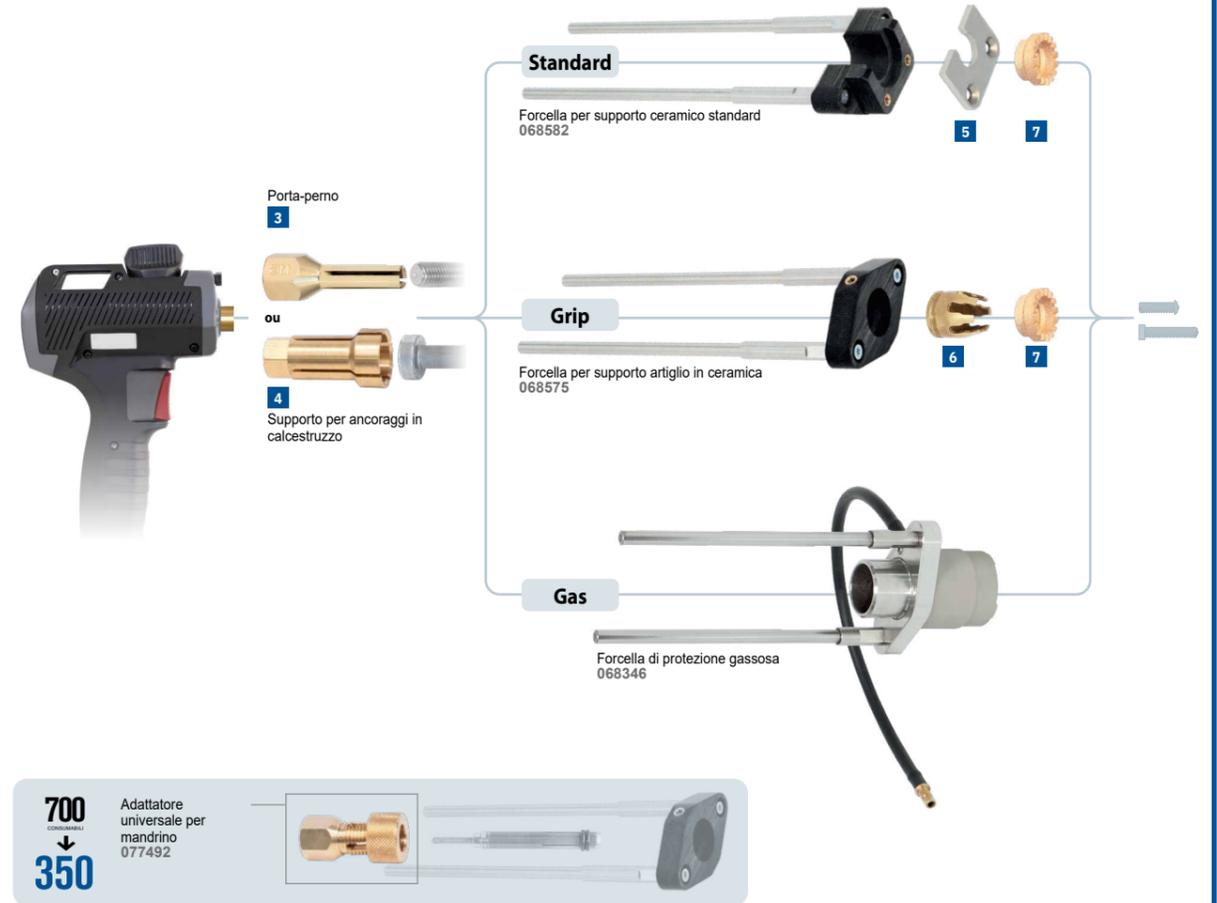
ARCPULL 350



Scatola accessori ARCPULL 350

Perni Acciaio 059443	Perni Alluminio 059436	Porta perni 064591	Porta perni per accesso difficile 070813
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4 x1</li> <li>Ø 5 x1</li> <li>Ø 4, 16 mm x100</li> <li>Ø 5, 18 mm x100</li> <li>autofilettante, Ø 5, 12 mm x100</li> <li>autofilettante, Ø 5, 18 mm x100</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4 x1</li> <li>Ø 5 x1</li> <li>Ø 6 x1</li> <li>AlMg3, Ø 4, 16 mm x100</li> <li>AlMg3, Ø 5, 16 mm x100</li> <li>AlMg3, Ø 6, 16 mm x100</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2 x1</li> <li>Ø 4 x1</li> <li>Ø 5 x1</li> <li>Ø 6 x1</li> <li>Ø 7,1 x1</li> <li>Ø 8 x1</li> <li>3 m, 350 A 070714 x1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2 x1</li> <li>Ø 4 x1</li> <li>Ø 5 x1</li> <li>Ø 6 x1</li> <li>Ø 8 x1</li> <li>3 m, 350 A 070714 x1</li> </ul>

ARCPULL 700



700  
CONSUMABILI  
↓  
350  
Adattatore universale per mandrino 077492

Scatola accessori ARCPULL 700

Supporto completo per anello ceramico standard 700 068322	Supporto completo per anello in ceramica Grip 700 068339
<ul style="list-style-type: none"> <li>Standard</li> <li>Ø 6 x1</li> <li>Ø 8 x1</li> <li>Ø 10 x1</li> <li>Ø 12 x1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grip</li> <li>Ø 6 x1</li> <li>Ø 8 x1</li> <li>Ø 10 x1</li> <li>Ø 12 x1</li> </ul>

ACCESSORI

Per ARCPULL 350

1 Standard	2 Accesso difficile
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2 x1 064065</li> <li>Ø 3 x1 072251</li> <li>Ø 4 x2 049000</li> <li>Ø 5 x1 048157</li> <li>Ø 6 x1 048164</li> <li>Ø 7,1 x1 064041</li> <li>Ø 8 x1 064058</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4 x1 070752</li> <li>Ø 5 x1 070769</li> <li>Ø 6 x1 070776</li> <li>Ø 8 x1 070783</li> </ul>

Anelli di collegamento per mandrino Ø 4/5/6 (x2) 060814

Per ARCPULL 700

3	5	7
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4 x1 076167</li> <li>Ø 5 x1 076174</li> <li>Ø 6 x1 068391</li> <li>Ø 7,1 x1 076181</li> <li>Ø 8 x1 068407</li> <li>Ø 10 x1 068414</li> <li>Ø 12 x1 068421</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6 x1</li> <li>Ø 8 x1</li> <li>Ø 10 x1</li> <li>Ø 12 x1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6 x500 068520</li> <li>Ø 8 x500 068537</li> <li>Ø 10 x500 065680</li> <li>Ø 12 x500 065697</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 10 x1 068438</li> <li>Ø 13 x1 075634</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>068445</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6 x1 068353</li> <li>Ø 8 x1 068360</li> <li>Ø 10 x1 068377</li> <li>Ø 12 x1 068384</li> </ul>

CONSUMABILI

Acciaio

<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,50 mm x100 041561</li> <li>Ø 3,100 mm x100 072244</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4,16 mm x100 059603</li> <li>Ø 5,18 mm x100 049383</li> <li>Ø 6,20 mm x100 063969</li> <li>Ø 8,20 mm x100 063976</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2 x100 064034</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 5,12 mm x100 049383</li> <li>Ø 5,18 mm x100 049420</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6 (Ø4 interno), 20 mm x100 063990</li> <li>Ø 7,1 (Ø5 interno), 20 mm x100 064003</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>type DD - ISO 13918</li> <li>Ø 6,20 mm x500 068506</li> <li>Ø 8,20 mm x500 068513</li> <li>Ø 10,20 mm x500 065659</li> <li>Ø 12,50 mm x500 065673</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>type SD - ISO 13918</li> <li>Ø 10,100 mm x250 065642</li> </ul>	

Alu AlMg3

<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4,16 mm x100 059573</li> <li>Ø 5,16 mm x100 059580</li> <li>Ø 6,16 mm x100 059597</li> <li>Ø 8,16 mm x100 063983</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6 (Ø4 interno), x100 064010 20 mm</li> <li>Ø 7,1 (Ø5 interno), x100 064027 20 mm</li> </ul>
--	--

Inox

<ul style="list-style-type: none"> <li>type DD - ISO 13918</li> <li>Ø 6,20 mm x500 068469</li> <li>Ø 8,20 mm x500 068476</li> <li>Ø 10,20 mm x500 068483</li> <li>Ø 12,50 mm x500 068490</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>inox/SSL</li> <li>Ø 4,50 mm x100 064607</li> <li>Ø 5,50 mm x100 070745</li> </ul>
---	--

CONSUMABILI PER CAPATEK

Alu AlMg3

<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4,12 mm x200 050273</li> <li>Ø 4,12 mm x1000 050129</li> <li>Ø 5,12 mm x200 048140</li> <li>Ø 6,12 mm x200 048133</li> </ul>
---

Alu silicium

<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 4,12 mm x200 050280</li> <li>Ø 4,12 mm x1000 050136</li> <li>Ø 5,12 mm x200 048126</li> <li>Ø 6,12 mm x200 048003</li> </ul>
---

Acciaio ramato

<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 6,16 mm x200 081345</li> <li>Ø 8,20 mm x1000 081352</li> </ul>
---



## CAPATEK - ACCESSORI E MATERIALI DI CONSUMO

### MATERIALI DI CONSUMO PER CAPATEK

#### Alu AlMg3

ø 4,12 mm	x200	050273
ø 4,12 mm	x1000	050129
ø 5,12 mm	x200	048140
ø 6,12 mm	x200	048133

#### Alu silicium

ø 4,12 mm	x200	050280
ø 4,12 mm	x1000	050136
ø 5,12 mm	x200	048126
ø 6,12 mm	x200	048003

#### Acier cuivré

ø 6,16 mm	x200	081345
ø 8,20 mm	x1000	081352

### KIT DI CENTRAGGIO PER CAPATEK



083110

#### Canna antiproiezione/rumore

- Facilita il centraggio del perno utilizzando una dima.
- Facilita la saldatura in aree difficili da raggiungere.
- Riduce il rumore (-20db).
- Riduce gli schizzi.
- Facile da montare grazie al sistema di bloccaggio a un quarto di giro.
- Diametro della canna: 30 mm. Diametro della canna: 30 mm.

#### Per una buona tenuta:

- La pistola deve essere in posizione verticale.
- Gli spruzzi all'interno della canna devono essere puliti regolarmente con un panno.



083127

#### Canna aperta

- Consente di centrare facilmente il perno utilizzando una dima.
- Facilita la saldatura in aree difficili da raggiungere.
- Facile da montare grazie al sistema di bloccaggio a un quarto di giro.
- Diametro della canna: 30 mm.

## I NOSTRI VIDEO DIMOSTRATIVI



CAPATEK



ARCPULL 700



ARCPULL 350



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français  
depuis 1964



## GYS FRANCE

### SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes  
CS 54159  
53941 Saint-Berthevin - Cedex  
Laval - France  
Tél +33 2 43 01 23 60  
E-mail [service.client@gys.fr](mailto:service.client@gys.fr)



ZI, 134 bd des Loges  
53941 Saint-Berthevin  
Laval - France

### CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset  
53810 Changé - France  
Tél +33 2 43 01 54 33



## GYS GERMANY

Professor-Wieler  
Straße 11  
52070 Aachen  
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710  
Fax +49 241/189-23-719  
E-mail [aachen@gys.fr](mailto:aachen@gys.fr)



## GYS UK

Unit 3 - Great Central Way  
Rugby - Warwickshire  
CV21 3XH  
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609  
Fax +44 1926 429 764  
E-mail [uk@gys.fr](mailto:uk@gys.fr)



## GYS ITALIA

Via Porta Est, 7  
30020 Marcon  
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565  
E-mail [italia@gys.fr](mailto:italia@gys.fr)



## GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31  
Nave 9  
San Sebastian de los Reyes  
28703 Madrid  
España

Tél +34 917 409 790  
E-mail [iberica@gys.fr](mailto:iberica@gys.fr)



## GYS CHINA

Lot N°15  
6666 bd Songze  
201706 Qingpu  
Shanghai  
China

Tél +86 6221 4461  
Fax +86 5226 0067  
[www.gys-china.com.cn](http://www.gys-china.com.cn)  
E-mail  
[contact@gys-china.com.cn](mailto:contact@gys-china.com.cn)



LinkedIn  
 Youtube  
 TikTok  
 Facebook  
 Instagram

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)